



КОРВЕТ-4М

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23201

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели торцово-усовочную пилу, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования пилы.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ	
4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	
4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой	
4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности	
5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ	
5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания	
5.2. Требования при обращении с двигателем	
6. РАСПАКОВКА	
7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ	
8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	
8.1. Сборка	
8.2. Приведение пилы в верхнее положение	
8.3. Транспортировка	
8.4. Монтаж	
8.5. Установка поворотного стола в положение 0°	
8.6. Замена пильного диска	
9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ	
9.1. Действие выключателя	
9.2. Защитный кожух	
9.3. Пылесборный мешок	
10. РЕГУЛИРОВКИ	
10.1. Регулировка угла 90°	
10.2. Регулировка угла наклона 45°	
10.3. Регулировка положения упора.	
10.4. Регулировка глубины пиления	
10.5. Регулировка возвратной пружины	
10.6. Регулировка лазерного указателя	
11. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ	
12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ	
12.1. Косое пиление	
12.2. Наклонное пиление	
12.3. Комбинированное пиление	
12.4. Пиление широких заготовок	
12.5. Пиление алюминиевого профиля	
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	
14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ	
14.1. Пиление плинтуса	
15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ	
16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	
17. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ	
18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ	
19. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА	
СХЕМА СБОРКИ	
ДЕТАЛИ СБОРКИ	
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации торцово-усовочной пилы модели "КОРВЕТ 4М".

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ 4М" (далее пила) предназначена для пиления заготовок из древесины, тонкого алюминиевого профиля и других подобных материалов под прямым и косым углами до 45° влево и 60° вправо, под наклоном от 0° до 45° влево и комбинированного пиления.

1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.

1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35°С;

- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25°С.

1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.

1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по комплектности не принимаются.

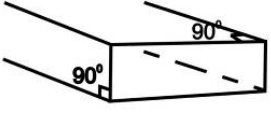


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1 и в таблице 2.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин.	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30; 32
Диаметр шпинделя, мм	16
Угол поворота стола (влево - вправо), град.	0-45; 0-60
Угол наклона диска (влево), град.	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто, кг	16,5

Таблица 2

Максимальные пильные возможности пилы при применении пильного диска диаметром 255 мм (высота x ширина), мм			Поперечное пиление	Наклонное пиление
Поперечное пиление	90° x 90°	75мм x 305мм		
Пиление с наклоном	45° x 90°	45мм x 305мм		
Пиление под углом (левый и правый)	90° x 45°	75мм x 210мм		
Комбинированное пиление с наклоном и под углом	45° x 45°	45мм x 210мм		

2.2. По электробезопасности торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ 4М" соответствует II классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

Корешок № 2. На гарантийный ремонт торцово-усовочной пилы «Корвет.....» изъята «.....»200.....года
Ремонт произвел / /

Корешок № 1. На гарантийный ремонт торцово-усовочной пилы «Корвет.....» изъята «.....»200.....года
Ремонт произвел / /

----- линия отреза -----

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

На гарантийный ремонт пилы «Корвет.....» зав. №
Изготовлена «.....» / / М П

Продана _____
наименование торгового предприятия

Дата «.....»200 ..г _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон
.....
.....

Выполнены работы по устранению дефекта
.....
.....

Дата «.....» 200 ..г _____
подпись механика

Владелец пилы _____
личная подпись

Утверждаю:
Руководитель ремонтного предприятия

(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт пилы «Корвет.....» зав. №
Изготовлена «.....» / / М П

Продана _____
наименование торгового предприятия

Дата «.....»200 ..г _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон
.....
.....

Выполнены работы по устранению дефекта
.....
.....

Дата «.....» 200 ..г _____
подпись механика

Владелец пилы _____
личная подпись

Утверждаю:
Руководитель ремонтного предприятия

(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

№*	Код	Наименование детали	Код	№*	Наименование детали
93	134351	Болт	124	134382	Пластина
94	134352	Подшипник	125	134383	Пластина
95	134353	Пружина	126	134384	Винт
96	134354	Тяга	127	134385	Винт
97	134355	Накладка	128	134386	Тяга
98	134356	Ротор	129	134387	Шайба
99	134357	Щётка угольная	130	134388	Кольцо
100	134358	Подшипник	131	134389	Болт
101	134359	Демпфер	132	134390	Пружина
102	134360	Винт	133	134391	Винт
103	134361	Статор	134	134392	Ручка для переноски
104	134362	Толкатель	135	134393	Винт
105	134363	Стопор	136	134394	Полуручка (верхняя)
106	134364	Крышка	137	134395	Винт
107	134365	Элемент питания	138	134396	Шнур питания
108	134366	Винт	139	134397	Втулка
109	134367	Отсек батарейный	140	134398	Винт
110	134368	Излучатель светодиодный	141	134399	Планка прижимная
111	134369	Держатель	142	134400	Полуручка (нижняя)
112	134370	Патрубок	143	134401	Катушка индуктивности
113	134371	Мешок пылесборный	144	134402	Конденсатор
114	134372	Гайка	145	134403	Кнопка переключателя
115	134373	Шайба	146	134404	Переключатель
116	134374	Тяга	147	134405	Кнопка (блокировка)
117	134375	Гайка	148	134406	Пружина
118	134376	Втулка	149	134407	Наклейка
119	134377	Винт	150	134408	Корпус двигателя
120	134378	Шайба	151	134409	Щеткодержатель
121	134379	Кожух защитный	152	134410	Крышка щеткодержателя
122	134380	Пружина	153	134411	Винт
123	134381	Винт	154	134412	Излучатель светодиодный (сборка)

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис.1)

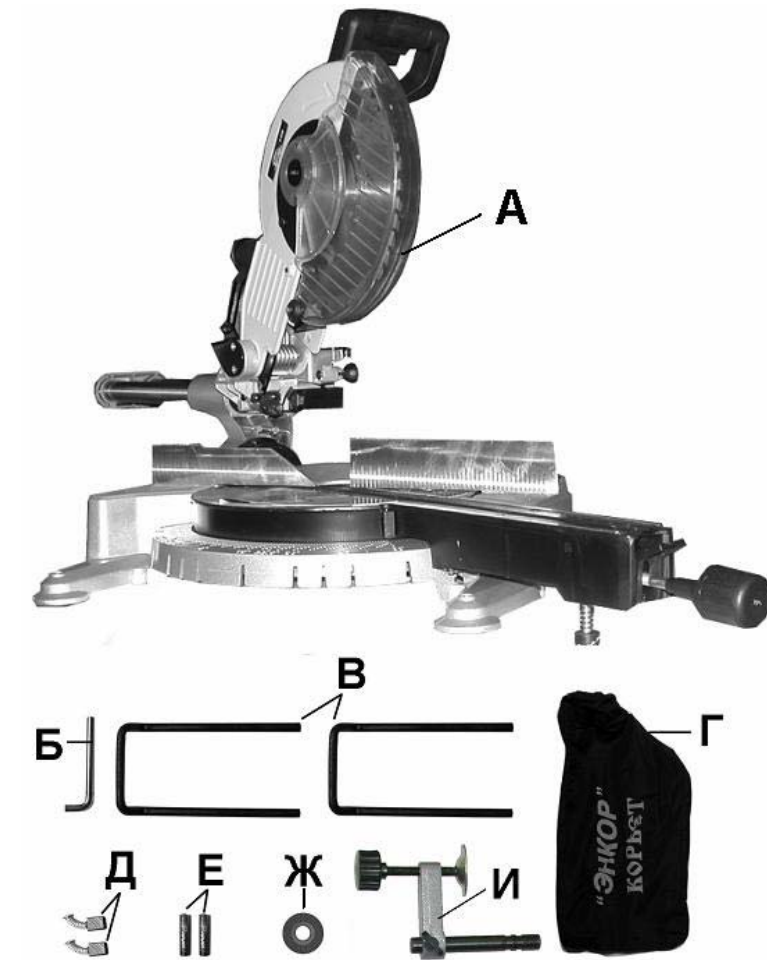
3.1. В комплект поставки входит (см. Таблицу 3):

Таблица 3

А. Торцово-усовочная пила	1 шт.
Б. Ключ	1 шт.
В. Удлинитель стола	2 шт.
Г. Пылесборный мешок	1 шт.
Д. Щетка угольная	2 шт.
Е. Элементы питания (AAA 1,5 В) для лазерного указателя	2 шт.
Ж. Кольцо переходное Ø16-32мм	1 шт.
И. Струбцина	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.

Код для заказа

23201



4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.

4.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

4.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.

4.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе ваши руки для работы на пиле.

4.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки сети.

4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО! Начинать работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

4.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надежность установки пилы.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Используйте фланцы, которые предназначены только для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы убедитесь с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

4.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

4.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

4.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора.

Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удерживать.

При пилении профилированных заготовок установите заготовку так, чтобы она не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

4.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску во время работы пилы.

4.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.16. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможное биение. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

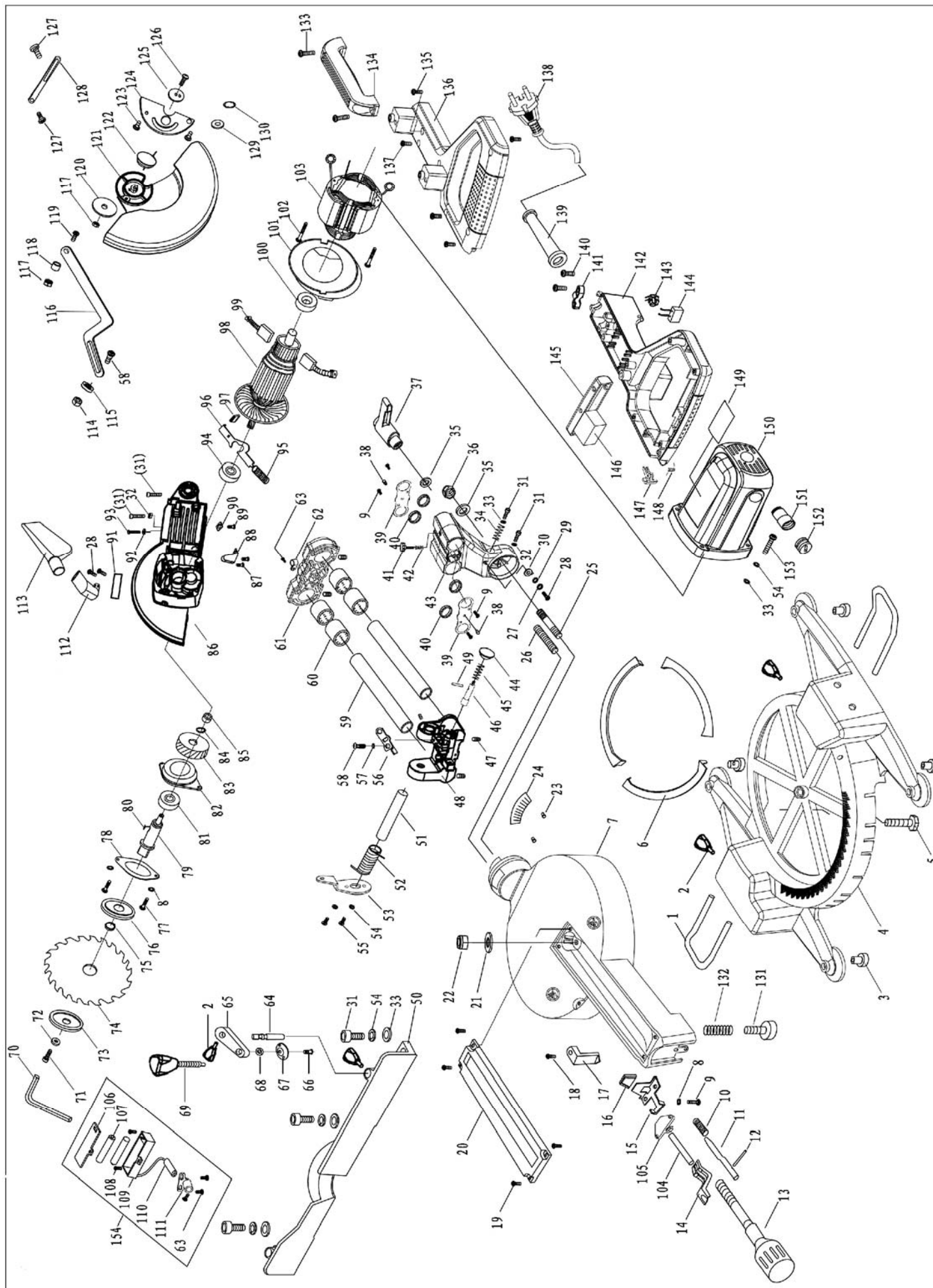
4.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 4М»

* - номер позиции на схеме сборки

№*	Код	Наименование детали	Код	№*	Наименование детали
1	134259	Выдвижная опора	53	134311	Скоба
2	134260	Болт-барашек	54	134312	Шайба
3	134261	Подушка резиновая	55	134313	Винт
4	134262	Станина	56	134314	Ограничитель
5	134263	Болт	57	134315	Шайба
6	134264	Пластина стальная	58	134316	Винт
7	134265	Стол поворотный	59	134317	Направляющая
8	134266	Шайба	60	134318	Подшипник
9	134267	Болт	61	134319	Кожух
10	134268	Пружина	49	134307	Штифт
11	134269	Стопор	50	134308	Упор
12	134270	Штифт	51	134309	Ось
13	134271	Рукоятка	52	134310	Пружина
14	134272	Фиксатор	62	134320	Хомут
15	134273	Прижимная пластина	63	134321	Винт
16	134274	Накладка	64	134322	Стойка
17	134275	Указатель	65	134323	Кронштейн (штанга)
18	134276	Винт	66	134324	Винт
19	134277	Винт	67	134325	Тарелка
20	134278	Накладка	68	134326	Шайба
21	134279	Шайба	69	134327	Винт
22	134280	Гайка	70	134328	Ключ
23	134281	Заклёпка	71	134329	Винт
24	134282	Шкала	72	134330	Шайба
25	134283	Болт	73	134331	Фланец внешний
26	134284	Болт	74	134332	Диск пильный
27	134285	Шайба	75	134333	Кольцо переходное
28	134286	Винт	76	134334	Фланец внутренний
29	134287	Шайба	77	134335	Винт
30	134288	Указатель	78	134336	Крышка подшипника
31	134289	Болт	75	134333	Кольцо переходное
32	134290	Гайка	76	134334	Фланец внутренний
33	134291	Шайба	77	134335	Винт
34	134292	Пружина	78	134336	Крышка подшипника
35	134293	Шайба	79	134337	Шпindel
36	134294	Гайка	80	134338	Шпонка
37	134295	Ручка	81	134339	Подшипник
38	134296	Вкладыш	82	134340	Корпус подшипника
39	134297	Крышка	83	134341	Шестерня
40	134298	Кольцо	84	134342	Кольцо
41	134299	Винт	85	134343	Подшипник
42	134300	Пружина	86	134344	Кожух
43	134301	Консоль	87	134345	Винт
44	134302	Ручка	88	134346	Отражатель
45	134303	Пружина	89	134347	Винт
46	134304	Шпилька	90	134348	Отражатель
47	134305	Винт	91	134349	Наклейка
48	134306	Кронштейн	92	134350	Гайка



4.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» (См. Раздел 16).

Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съемные рабочие инструменты; это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.22. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины (ее производных) или тонкого алюминиевого профиля.

4.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья.

Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.25. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пыльных возможностях пилы (см. Табл. 2).

4.2.26. После включения пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался, и пильный диск в пропиле "не заедал".

После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и только потом поднимите пильный диск. Эти условия гарантируют вам высокую чистоту пиления.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчетчике необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А

5.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Так обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск не вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину (См. Раздел 18).

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом включении/выключении пилы двигатель может перегружаться.

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Большинство проблем с двигателем вызваны плохими контактами в разъёмах, перегрузкой или пониженным напряжением питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилкой ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 4 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительный кабелей.

Таблица 4

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

6. РАСПАКОВКА

6.1. Откройте упаковку и извлеките пилу и все комплектующие узлы и детали.

6.2. Проверьте комплектность пилы.

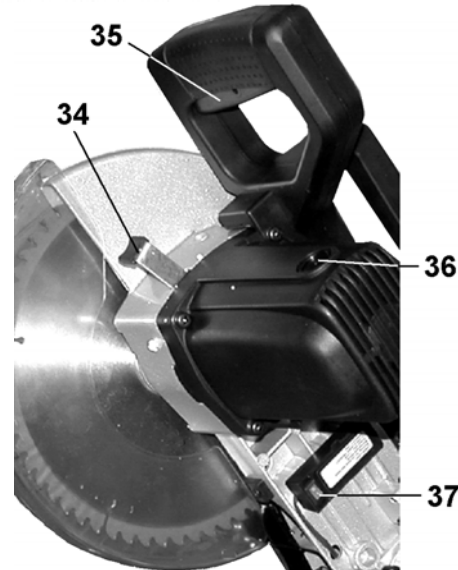
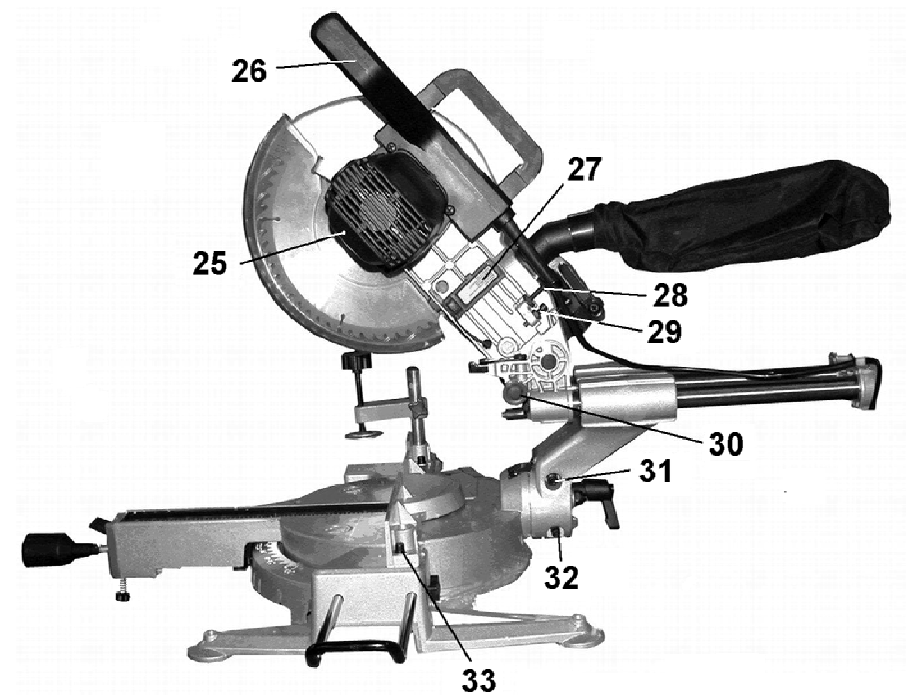
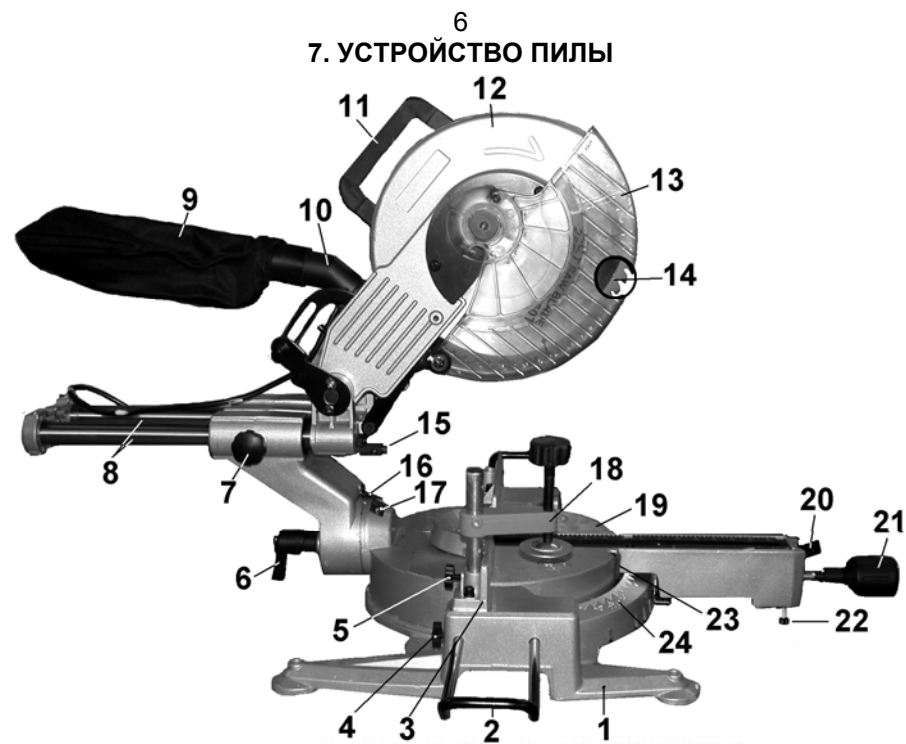


Рис. 2

7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

19. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА

19.1. Использование опорного стола "КОРВЕТ 310" и "КОРВЕТ 311", (Рис. 17, 18)

Опорный стол предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.



Код для заказа 10310

Рис. 17



Код для заказа 10311

Рис. 18

19.2. Опора роликовая, (Рис. 19)

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Код для заказа 29940

Код для заказа 29941

Код для заказа 29942

Рис. 19

19.3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли, (Рис.20)

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ» различных модификаций (см. Таблицу 7), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис. 20

Таблица 7

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м ³ /мин.	42,6 м ³ /мин.	62,3 м ³ /мин.	70,82 м ³ /мин.	76 м ³ /мин.
Объем пылесборника	0,064 м ³	0,153 м ³	0,306 м ³	0,43 м ³	0,57 м ³
Объем фильтра	0,064 м ³	0,153 м ³	0,306 м ³	0,306 м ³	0,57 м ³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

17. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластика, ламината и алюминиевых профилей (см. Таблицу 5).

Таблица 5

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика МДФ, различных плит, в том числе с покрытием
				косой переменный	К
				трапециевидный	Т
				плоский	П

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании электропилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности. Возможные неисправности, причины и действия по их устранению приведены в таблице 6.

Таблица 6

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или ротор сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (некоторые напайки сколоты)	1. Заменить пильный диск
	2. Пильный диск изношен	2. Заменить пильный диск
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затянуть болт (44), Рис.4, после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. раздел "Регулировки"
	2. Прочие причины	2. Проверить пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки компрессором. Используйте при этом защитные очки и защитную маску.
7. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточить или заменить пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

7.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей. (Рис 2)

№	Наименование	Кол-во	Назначение
1	Основание	20	Фиксатор
2	Удлинитель стола	21	Рукоятка
3	Упор (фронтальный)	22	Опора
4	Винт фиксации (удлинителей стола)	23	Указатель (угла поворота стола)
5	Винт фиксации (струбцины)	24	Шкала (угла поворота стола)
6	Ручка фиксации угла наклона	25	Электродвигатель
7	Винт фиксации (перемещения пильного диска)	26	Рукоятка
8	Направляющие (перемещения пильного диска)	27	Батарейный отсек лазерного указателя
9	Мешок пылесборный	28	Винт регулировочный
10	Патрубок (пылесборника)	29	Винт регулировочный
11	Ручка для ручной транспортировки	30	Стопор
12	Кожух пильного диска	31	Болт регулировочный
13	Кожух защитный	32	Болт регулировочный
14	Диск пильный	33	Болт фиксации (положения фронтального упора)
15	Указатель лазерный (линии пиления)	34	Кнопка (фиксации шпинделя)
16	Указатель (угла наклона)	35	Кнопка включения
17	Шкала (угла наклона)	36	Крышка щёткодержателя
18	Струбцина	37	Выключатель лазерного указателя
19	Стол поворотный		

8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1. Сборка (Рис.2)

8.1.1. Установите в основание (1) два удлинителя (2), зафиксируйте их положение винтами фиксации (4).

8.1.2. На патрубок пылесборника (10) установите пылесборный мешок (9).

8.1.3. В батарейный отсек лазерного указателя (27) установите два элемента питания (Е), Рис.1. При установке элементов питания строго соблюдайте полярность.

8.1.4. Рабочие поверхности пилы должны быть чистыми и сухими, металлические неокрашенные поверхности должны быть смазаны тонким слоем машинного масла.

8.2. Приведение пилы в верхнее положение (Рис.2)

8.2.1. Нажмите на рукоятку пилы (26) и оттяните стопор (30).

8.2.2. Удерживая пилу за рукоятку (26), переместите её в верхнее положение, как показано на Рис.2.

8.3. Транспортировка (Рис. 2)

8.3.1. Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз рукоятку (26), зафиксируйте нижнее положение пилы стопором (30).

8.3.2. Переносить пилу следует только за ручку (11) или за основание (1), при этом, все узлы и детали должны быть надёжно зафиксированы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего убедитесь в том, что пила отключена от сети.

Стопор (30) служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления.

8.4. Монтаж (Рис. 2)

Перед использованием пилу необходимо установить на ровной устойчивой поверхности верстака или рабочего стола. Для надёжной устойчивости закрепите пилу через отверстия в основании (1) к поверхности рабочего стола или верстака. При установке пилы на опорные столы (см. раздел 19) используйте надёжную промежуточную плиту (пластину).

8.5. Установка поворотного стола в положение 0° (Рис. 2)

Ослабьте фиксацию положения поворотного стола (19) рукояткой (21), вращая её против часовой стрелки. Установка поворотного стола (19) выполняется за рукоятку (21) при нажатии на фиксатор (20). Фиксатор (20) в свободном состоянии автоматически стопорит положение поворотного стола (19) на углах поворота: 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45°; 60° вправо и 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° влево в соответствии с показаниями шкалы (24).

Установите поворотный стол (19), совместив указатель (23) с делением 0° на шкале угла поворота (24). Зафиксируйте положение поворотного стола (19) вращением рукоятки (21) по часовой стрелке.

8.6. Замена пильного диска

Пила КОРВЕТ 4М оснащена пильным диском (14) (Ø255мм x 30мм), Рис.2. В комплект поставки входит переходное кольцо Ø16-32мм (Ж), Рис.1, предназначенное для установки пильного диска (14) соответствующего посадочного диаметра.

Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила выключена и вилка пилы отсоединена от питающей розетки.

8.6.1. Снятие пильного диска (Рис. 3-4)

Для снятия пильного диска (14) переведите защитный кожух (13) в верхнее положение, выкрутите винт (38) и ослабьте винт (54), Рис.3.

Переведите защитный кожух (13) в верхнее положение так, чтобы открыть полный доступ к пильному диску (14), Рис.3.

Нажмите и удерживайте кнопку (34), Рис.2, проворачивайте пильный диск (14) до характерного щелчка (момента блокировки шпинделя). Удерживая пильный диск (14) в заблокированном положении, выкрутите болт (41), Рис.4, по часовой стрелке. Снимите наружный фланец (40) и пильный диск (14), Рис.4.

Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска (14) весьма хрупкие. Крайне внимательно обращайтесь с пильным диском (14), избегая его падений и ударов по напайкам, Рис.2-4.

Перед установкой пильного диска (14) внимательно осмотрите каждую напайку: на них не должно быть трещин и сколов. При установке пильного диска (14) соблюдайте направление вращения шпинделя и пильного диска (14). После установки пильного диска (14) при первом включении и при последующей работе не находитесь в плоскости вращения пильного диска (14), Рис. 2.

8.6.2. Установка пильного диска

Установите пильный диск (14) в соответствии с последовательностью, указанной на Рис.4, так чтобы зубья пильного диска (14) были направлены вниз в передней части пилы, Рис.2. На шпиндель (44) установите внутренний фланец (43), переходное кольцо (42) и пильный диск (14) с соответствующим посадочным диаметром. Установите наружный фланец (40).

Закрутите болт (41), Рис.4, вращением против часовой стрелки, удерживая кнопку (34) фиксации шпинделя (44) в нажатом положении, Рис.2. Установите и закрепите защитный кожух (13).

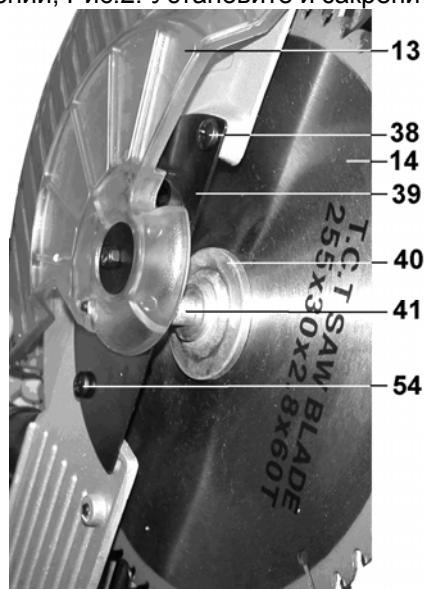


Рис. 3

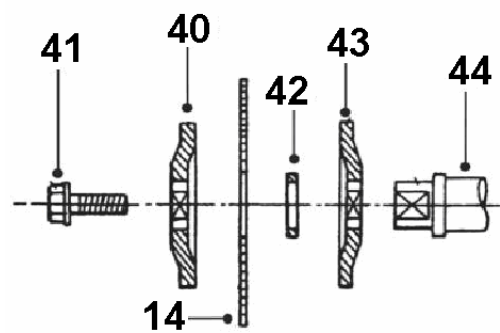


Рис. 4

9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ**9.1. Действие выключателя (Рис. 2)**

Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что кнопка выключателя (35) правильно действует и возвращается в исходную позицию «Выкл.» при ее отпускании.

ВНИМАНИЕ: Запрещается фиксировать кнопку выключателя (13) в нажатом положении.

9.2. Защитный кожух (Рис. 2).

9.2.1. При опускании пильного диска (14) за рукоятку (26) защитный кожух (13) поднимается автоматически.

9.2.2. Защитный кожух (13) возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск (14), когда рукоятка (26) поднята.

НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ (13) И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ.

9.2.3. В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух (13) в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха (13) его следует немедленно заменить.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ (13).

9.2.4. Когда прозрачная часть защитного кожуха (13) загрязнится, запылится опилками, так что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите защитный кожух (13) влажной ветошью. Для очистки пластмассовых поверхностей не используйте растворители или очистители, изготовленные на основе бензина, ацетона и др.

9.3. Пылесборный мешок (Рис. 2)

Используйте пылесборный мешок (9) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборный мешок (9) наполнится наполовину, отсоедините его от патрубка пылесборника (10) и освободите от содержимого, открыв замок молнии.

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 4М» Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-001-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

” _____ 200 г. _____ Входной контроль ” _____ 200 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ _____ 200 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока, владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ: Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание: Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____

_____ дата

_____ подпись

Сервисный центр «Корвет» тел./ факс (4732) 39-24-84; 61-96-45

E-mail: petrovich@enkor.ru; orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33,

E-mail: opt@enkor.ru

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

13.1. Замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки (Рис.14), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы пилы помните, что ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

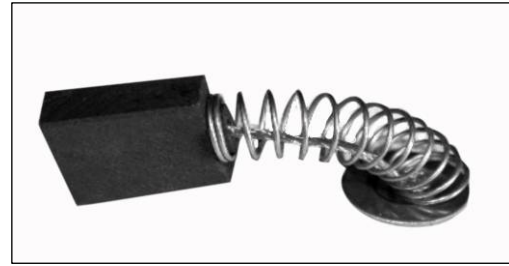


Рис. 14

14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

14.1. Пиление плинтуса

С помощью торцово-усовочной пилы возможно пиление плинтуса. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°.

У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол (часть, которая крепится к потолку) составляет 52°, а нижний задний угол (часть, которая крепится к стене) составляет 38°, как показано на Рис.15.

Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение угла. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках.

Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору. Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения плинтуса, а угол наклона пильного диска - на 33.9° влево.

Изучив приведенную ниже таблицу, Рис.16, вы можете настроить вашу пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52° и 38°. Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (не соответствующими рис.16), рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.

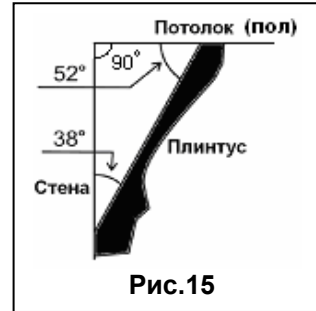


Рис.15

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ		
33.9° влево	<p>внутренний угол</p>	<p>Левая сторона, внутренний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> Верхний край плинтуса прижат к упору Угол поворота стола 31.6° вправо После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки 	<p>Упор Плинтус Стол</p>
		<p>Правая сторона, внутренний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> Нижний край плинтуса прижат к упору Угол поворота стола 31.6° влево После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки 	<p>Упор Плинтус Стол</p>
	<p>внешний угол</p>	<p>Левая сторона, внешний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> Нижний край плинтуса прижат к упору Угол поворота стола 31.6° влево После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки 	<p>Упор Плинтус Стол</p>
		<p>Правая сторона, внешний угол</p> <ol style="list-style-type: none"> Верхний край плинтуса прижат к упору Угол поворота стола 31.6° вправо После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки 	<p>Упор Плинтус Стол</p>

Рис.16

10. РЕГУЛИРОВКИ

Пила точно отрегулирована на заводе-изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться.

10.1. Регулировка угла 90° (Рис. 5, 6, 9)

Ослабьте винт фиксации (7), переведите пилу в заднее положение, Рис.2.

Для регулировки положения 90° ослабьте контргайку болта (32). Вращением болта (32) установите пильный диск (14) по угольнику (не комплектуется) относительно поворотного стола (19). Положение зафиксируйте контргайкой болта (32).

При необходимости ослабьте винт фиксации (45) указателя (16). Совместите указатель (16) со значением 0° по шкале (17). Зафиксируйте положение указателя (16) винтом фиксации (45).

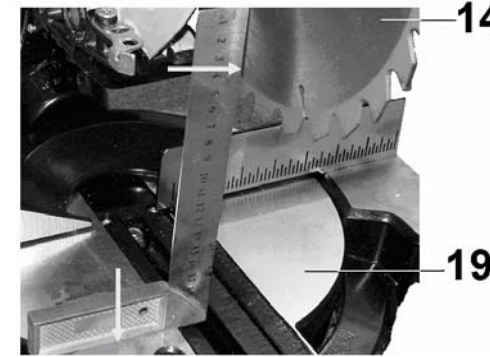


Рис. 5

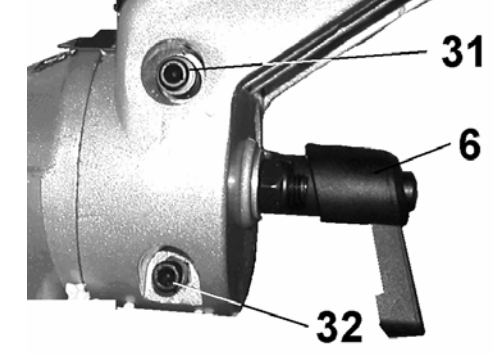


Рис. 6

10.2. Регулировка угла наклона 45° (Рис. 5, 6, 9)

Для регулировки положения 45° используйте угомер, шаблон, образец и т.п. Установите угол 45° регулировкой винта (31). Проверьте значение 45° указателя (16) по шкале (17), при необходимости произведите корректировку.

ВНИМАНИЕ:

Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке (26), Рис.2. После каждого изменения угла наклона выбранное положение закрепляйте ручкой фиксации (6).

10.3. Регулировка положения упора (Рис. 2,7,8).

Ослабьте четыре винта (33). Передвигая упор (3), установите прямой угол между плоскостью пильного диска (14) и плоскостью упора (3) по угольнику (не комплектуется), Рис. 7,8. Зафиксируйте положение упора (3) винтами (33), Рис.2,8.

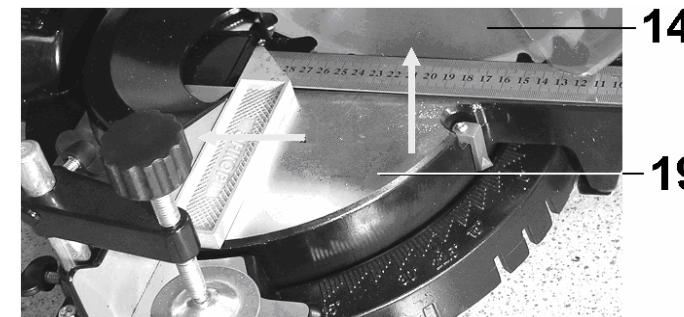


Рис. 7

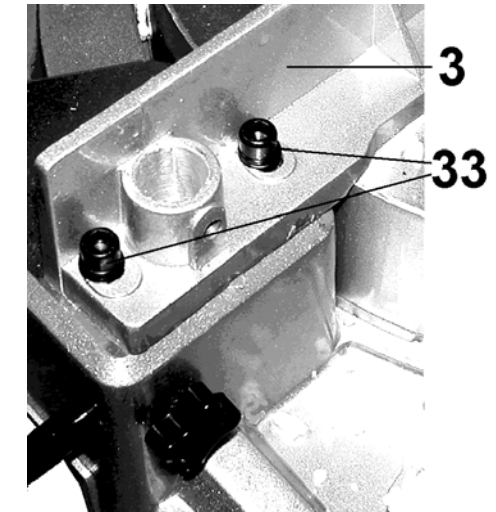


Рис. 8

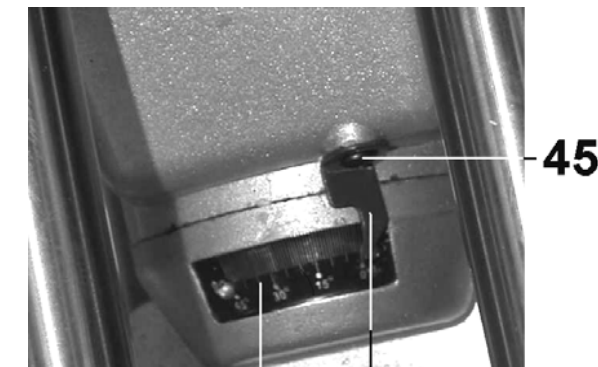


Рис. 9

10.4. Регулировка глубины пиления (Рис. 2,10)

Винт (29), Рис.10, ограничивает максимальное опускание пильного диска (14), Рис.2. Для регулировки максимальной глубины опускания пильного диска (14) ослабьте контргайку винта (29), Рис.10. Отрегулируйте и зафиксируйте контргайкой положение винта (29), Рис.11.

Ограничение глубины пропила регулируется вращением винта (28), Рис.10. Для того, чтобы винт (28) ограничивал опускание пильного диска (14) на требуемую глубину пиления, необходимо переместить упор (46), как показано на Рис.10.

10.5. Регулировка возвратной пружины

Возвратная пружина (49), Рис.11, служит для автоматического подъема пильного диска (14) после пиления, Рис.12. Жесткость возвратной пружины (49) регулируется винтом (51), Рис.12.

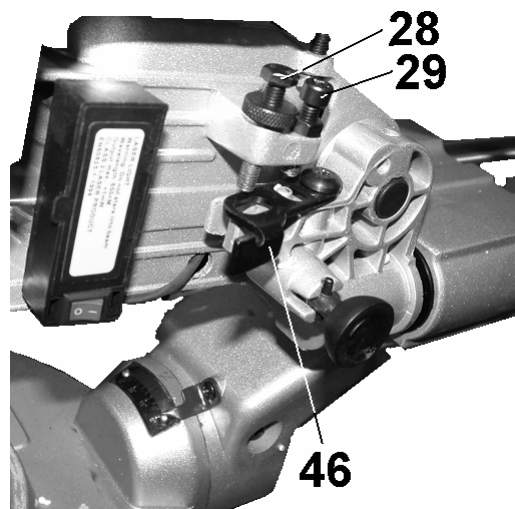


Рис. 10

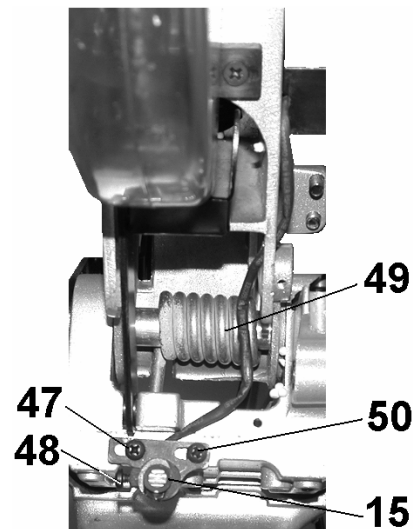


Рис. 11

10.6. Регулировка лазерного указателя

10.6.1. На вашей пиле установлен лазерный указатель (15), Рис.12. Для включения и выключения луча служит переключатель (37), Рис.12.

10.6.2. Для регулировки проекции луча возьмите обрезок заготовки максимальной шириной пиления вашей пилы, но не менее 100 мм и длиной 500 мм. Боковая плоскость заготовки (кромка), сопрягаемая с упором (3), Рис.2, должна быть ровная и хорошо обработанная.

10.6.3. Прижмите заготовку обработанной кромкой к упору (3) и закрепите струбциной (18) на поворотном столе (19). Поворотный стол (19) должен быть установлен в положение 0°, Рис.2.

10.6.4. Произведите несквозное пиление заготовки так, чтобы образовалась канавка на всю её ширину.

10.6.5. Включите лазерный указатель (15) переключателем вкл./выкл. (37), Рис.12.

10.6.6. Вы можете установить проекцию луча так, чтобы она проходила слева, справа или по центру распила, в зависимости от того, как вы предполагаете использовать разметку заготовки во время распиловки. Для регулировки проекции луча ослабьте два винта фиксации (47,50) и передвигайте лазерный указатель (15) до необходимого положения.

10.6.7. Параллельность проекции луча лазерного указателя (15) с линией распила на заготовке регулируйте винтом (48), Рис.11.

10.6.8. Проверьте правильность регулировки проекции луча лазерного указателя (26) пробным пилением и, в случае необходимости, повторите регулировку.

10.6.9. Применение лазерного указателя (26) при работе с пилой позволяет производить точные поперечные, косые, наклонные и комбинированные пропилы.

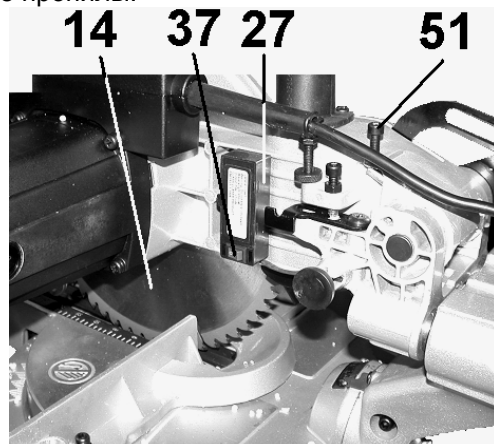


Рис.12

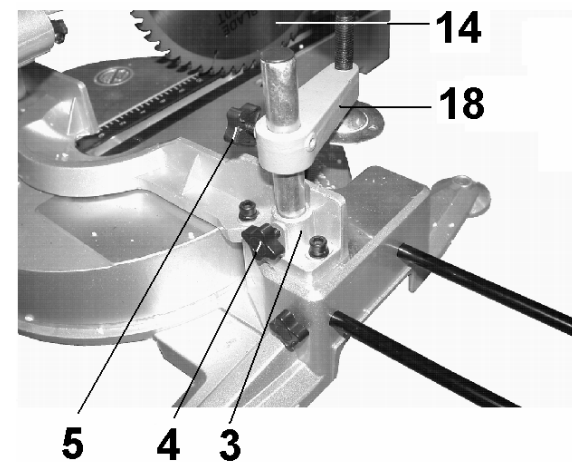
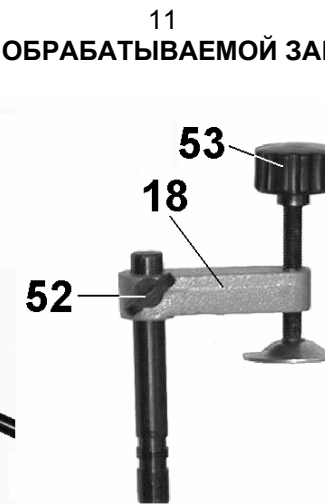
11. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ (Рис.14)

Рис. 13



11.1. Вертикальная струбцина (18) устанавливается справа или слева от пильного диска (14) в одно из двух специальных отверстий упора (4), Рис.2,13.

11.2. Вставьте стойку вертикальной струбцины (18) в отверстие упора (4) и зафиксируйте винтом (4) на задней стороне упора (3).

11.3. Настройте струбцину (18) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (52).

11.4. Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (53) струбцины (18).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной (18). Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки. **РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.**

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что пила не касается струбцины (18) при опускании рукоятки (26) вниз, Рис. 2. Если струбцина (18) мешает, её необходимо перенести на другую сторону упора (3).

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ**12.1. Косое пиление (Рис. 2)**

Пила предназначена производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления необходимо установить на необходимый угол поворотный стол (19) за рукоятку (21), удерживая фиксатор (20). Зафиксируйте положение вращением рукоятки (21). При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (21) может ослабнуть.

12.2. Наклонное пиление (Рис. 2)

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45°.

Отпустите ручку фиксации угла наклона (6) и установите заданный угол наклона по шкале (17) и указателю (16). Для сохранения установленного угла наклона закрепите ручку фиксации угла наклона (6). Надёжно зафиксируйте заготовку струбциной (18). Включите пилу кнопкой (35) и дождитесь, пока пильный диск (14) наберет максимальную скорость. Прилагая усилие строго в вертикальной плоскости, нажимайте на рукоятку (26), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА (14) перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления отпиленная часть заготовки находится напротив боковой поверхности пильного диска (14). Если пильный диск (14) поднимать в то время, когда он вращается, то эта часть заготовки может зацепиться за зубья пильного диска (14), что приведет к выбрасыванию части заготовки с большой скоростью. Это очень опасно и поэтому пильный диск (14) должен подниматься только после полной его остановки.

12.3. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонными углами. Комбинированное пиление осуществляется под наклонными углами 0°-45° влево и косыми углами 0°-45° влево или вправо.

12.4. Пиление широких заготовок (Рис. 2)

Данная модель «КОРВЕТ 4М» предназначена для пиления заготовок шириной до 305мм толщиной до 75мм. Установите заготовку, прижмите ее к упору (3) и закрепите струбциной (18). Ослабьте винт фиксации горизонтального перемещения (7). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Включите пилу кнопкой (35) и дождитесь максимальной скорости вращения пильного диска (14). Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска (14), нажимайте на рукоятку (26), медленно и равномерно опускайте пильный диск (14) на заготовку, и движением от себя выполните пиление.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА (14) перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

При выполнении операций помните о предельных возможностях пилы (см. Таблицу 2).

12.5. Пиление алюминиевого профиля

При пиении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску (14), Рис.2, при работе с профилем применяйте смазку - натрите воск **«неподвижный»** пильный диск (14).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле: она не предназначена для этого. При пиении алюминия используйте специальные пильные диски.