

Hammer FLEX



СТАНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ

STS500T



Гарантия 5 лет
при регистрации на сайте
www.hammer-pt.com



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Hammer FLEX



www.hammer-pt.com

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение инструмента торговой марки Hammer Flex. Вся продукция Hammer Flex спроектирована и изготовлена с учетом самых высоких требований к качеству изделий.

Для эффективной и безопасной работы внимательно прочтите данную инструкцию и сохраните ее для дальнейших справок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Данный станок предназначен для сверления отверстий в различных материалах, таких как металл, древесина, пластик, плитка. Данный станок является универсальной и безопасной сверлильной машиной.

ВНИМАНИЕ! Данный инструмент предназначен для использования только в бытовых целях. На инструмент, используемый для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях, гарантия не распространяется.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Основание	7	Патрон ключевой
2	Корпус станка в сборе	8	Ключ патрона
3	Колонна	9	Шестигранный ключ
4	Двигатель	10	Тиски
5	Рукоятка подачи вертикального хода	11	Монтажный материал
6	Защитное стекло	12	Руководство по эксплуатации

***Примечание:** Комплектация инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель:	STS500T
Напряжение питания, В/Гц	220-240В/ 50Гц
Потребляемая мощность, Вт	500
Скорость без нагрузки, об/мин	500-2500
Диаметр патрона, мм	3-16
Тип патрона	ключевой
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Количество скоростей	9
Вертикальный ход , мм	50
Размер площадки, мм	160x168
Вес нетто, кг	17
Расстояние от оси шпинделя до колонны, мм	115
Пыле- и влагозащищенность	IPX0
Наличие тисков на рабочем столе	есть
Информация по шуму:	
Уровень звукового давления	71 дБ (А)
Уровень акустической мощности	87 дБ (А)
Погрешность +/-	3 дБ
Информация по вибрации:	
Значение среднеквадратического ускорения	2,39 м/с ²
Погрешность +/-	1,5 м/с ²

ОПИСАНИЕ ИНСТРУМЕНТА И ПРИНЦИПА ДЕЙСТВИЯ

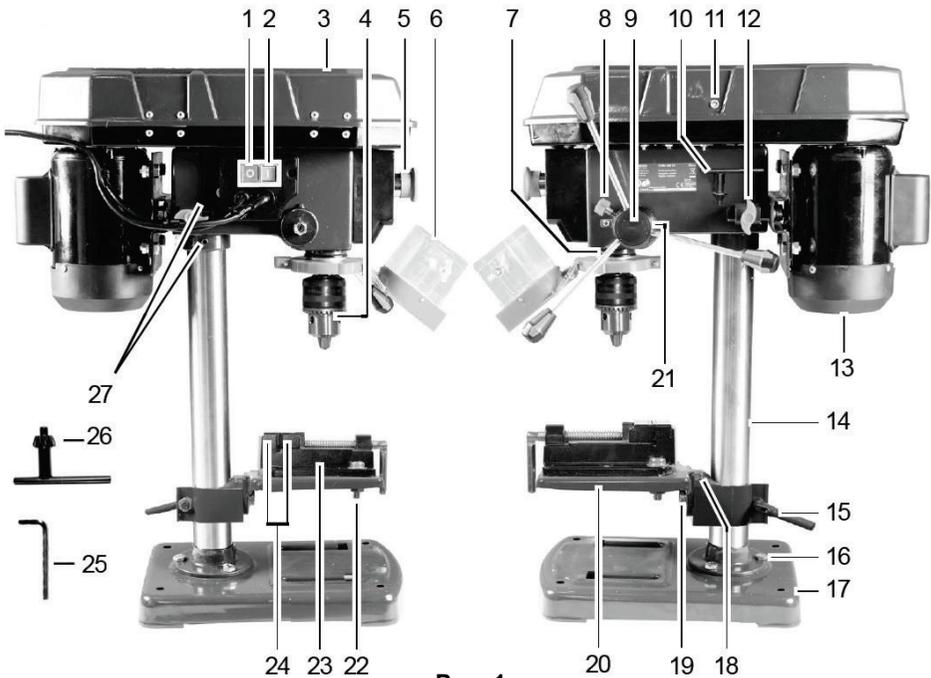
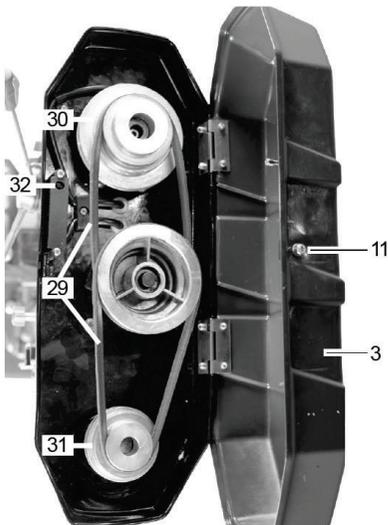


Рис. 1



1. Выключатель «Выкл»
2. Выключатель «Вкл»
3. Крышка привода
4. Патрон кулачковый
5. Кнопка аварийной остановки и выключатели «вкл» и «выкл»
6. Защитное стекло
7. Шпиндель
8. Винт ограничителя глубины сверления
9. Ручьяжка подачи вертикального хода
10. Держатель ключа патрона
11. Винт фиксации кожуха ремней
12. Барашковый винт натяжителя
13. Двигатель
14. Колонна
15. Ручка фиксации высоты стола
16. Винт крепления колонны
17. Основание
18. Регулировка угла наклона тисков
19. Фиксирующий винт
20. Стол подвижный

21. Ограничитель глубины сверления
22. Крепежный комплект (винт, шайба, гровер, гайка) тисков
23. Тиски
24. Губки тисков
25. Шестигранник
26. Ключ патрона
27. Фиксатор поворота корпуса
29. Клиновый ремень
30. Шкив привода стороны шпинделя
31. Шкив привода стороны двигателя
32. Выключатель блокировки кожуха ремня

***Примечание:** Конструкция инструмента может изменяться без предварительного уведомления.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! С целью предотвращения пожаров, поражений электрическим током и травм при работе с электроинструментами соблюдайте перечисленные ниже рекомендации по технике безопасности!

1. Безопасность на рабочем месте:

- Содержите рабочее место в чистоте. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Во время эксплуатации, а также при включении и выключении инструмент вырабатывает искры, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

2. Электробезопасность:

- Штепсельная вилка электроинструмента должна соответствовать штепсельной розетке. никоим образом не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходных штекеров для электроинструментов с защитным заземлением. Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- Предпринимайте необходимые меры предосторожности от удара электрическим током. Избегайте контакта корпуса инструмента с заземленными поверхностями, такими как трубы, отопление, холодильники.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- Не допускается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.

- При работе на свежем воздухе используйте соответствующий удлинитель. Используйте только такой удлинитель, который подходит для работы на улице.
- Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, то устанавливайте дифференциальный выключатель защиты от токов утечки. Применение дифференциального выключателя защиты от токов утечки снижает риск поражения электрическим током.
- При потере электропитания или другом самопроизвольном выключении электроинструмента немедленно переведите клавишу выключателя в положение «ОТКЛЮЧЕНО» и отсоедините вилку от розетки. Если при потере напряжения машина осталась включенной, то при возобновлении питания она самопроизвольно заработает, что может привести к телесному повреждению и(или) материальному ущербу.

3. Личная безопасность:

- Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или, если Вы находитесь под влиянием наркотиков, спиртных напитков или лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда надевайте защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха в зависимости от вида работы электроинструмента снижает риск получения травм.
- Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Не держите подсоединенный инструмент за переключатель.
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и держите всегда равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.
- Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылеотсоса может снизить опасности, создаваемые пылью.

4. Бережное и правильное обращение и использование электроинструментов:

- Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим по характеристикам электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.

- Не работайте с электроинструментом с неисправным выключателем. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- Храните неиспользуемые электроинструменты недоступно для детей. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые незнакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте работоспособность и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функционирование электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.
- Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т.п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.
- Неиспользуемый инструмент должен храниться в сухом, закрытом месте, не доступном для детей! Не позволяйте использовать инструмент лицам, которые не ознакомились с настоящей инструкцией.

5. Сервис:

- Ремонт прибора осуществляйте только в сервисных центрах! Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. Этим обеспечивается надежность и безопасность электроинструмента.

ВНИМАНИЕ! Применение любых принадлежностей и приспособлений, а также выполнение любых операций помимо тех, что рекомендованы данным руководством, может привести к травме или поломке инструмента.

МОНТАЖ, СБОРКА, НАСТРОЙКА И РЕГУЛИРОВКА

Монтаж инструмента.

Сверлильный станок поставляется в разобранном состоянии. Для сборки изделия потребуются шестигранный ключ (входит в комплект поставки).

Соберите части изделия, в последовательности, как написано ниже:

1. Установите колонну (14, Рис.1) на основание (17, рис.1). Закрепите колонну на основании, используя винты (16, Рис.1). Умеренно затяните винты.
2. Оденьте подвижный стол в сборе (20, Рис.1) на колонну (14, Рис.1). Опустите его в нижнее положение.
3. Установите тиски (23, Рис.1) на подвижный стол (20, Рис.1). Плотно закрепите тиски на столе с помощью крепежного комплекта (22, Рис.1).
4. Установите двигатель (13, Рис.1) на корпус станка. Установите корпус станка с двигателем в сборе на колонну (14, Рис.1). Надежно зафиксируйте двигатель шестигранными винтами и фиксатором корпуса (27, Рис.1). Используйте шестигранный ключ, входящий в комплект (25, Рис.1).
5. Закрутите три стержня рукоятки вертикального хода в ступицу (9, Рис.1).
6. Установите ограничитель положения рукоятки хода (8, Рис.1).
7. Установите и закрепите защитное стекло (6, Рис.1) на шпинделе (7, Рис.1).
8. Установите патрон (4, Рис.1) на шпиндель (7, Рис.1). Надавите на патрон для фиксации.

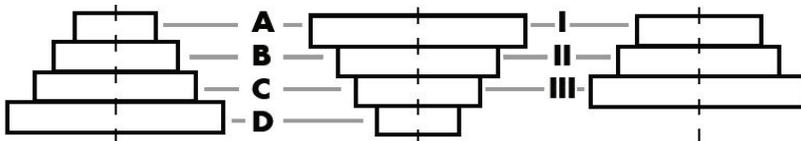
Настройка режима скорости сверления.

1. Для настройки скорости сверления откройте крышку привода (3, Рис.1), отвинтив винты 11, Рис.1.
2. Откройте крышку привода (3, Рис.1). Отвинтите два фиксирующих болта с двигателя.
3. Немного сдвиньте блок двигателя (13, Рис.1) вперед, чтобы освободить нагрузку на клиновые ремни (29, Рис.1).

Переключение режимов скорости сверления происходит путем перестановки клиновых ремней (30, Рис.1) на шкивах (30,31, Рис.1), как показано на рисунке 2:

Шкив привода стороны шпинделя

Шкив привода стороны двигателя



	Поз.	СКОРОСТЬ [1/min]		Поз.	СКОРОСТЬ [1/min]		Поз.	СКОРОСТЬ [1/min]
1.	D - I	500	4.	D - III	830	7.	B - III	1600
2.	D - II	680	5.	B - I	980	8.	A - II	2000
3.	C - I	770	6.	C - II	1100	9.	A - III	2500

Рис. 2

***Примечание!** Крышка привода (3, Рис.1) оснащена выключателем блокировки кожуха ремня (32, Рис.1). Если крышка привода закрыта не правильно, станок не включится.

- Сдвиньте блок двигателя (13, Рис.1) назад для натяжения клиновых ремней (29,Рис.1).

***Примечание!** Натяжение клиновых ремней считается правильным, когда они слегка прогибаются при нажатии пальцем.

- Установите и закрепите барашковый винт (12, Рис.1).
- Аккуратно закройте крышку привода (3, Рис.1). Завинтите винт (11, Рис.1).

Рекомендуемый режим скорости сверления по металлу и дереву:

 Ø [mm]	 Ø [mm]	[1/min]
< 3	< 4	2500
3 - 4	5 - 6	1600
5	7 - 8	1100
6 - 8	9 - 10	830
> 8	> 10	500

Установка и извлечение сверла.

Станок укомплектован ключевым патроном (4, Рис.1), с помощью которого производится установка или извлечение сменного инструмента.

1. Установите ключ патрона (26,Рис.1) в одно из отверстий в патроне (4, Рис.1).
2. Поверните ключ патрона (26,Рис.1) против часовой стрелки, разведя кулачки патрона.
3. Вставьте необходимое сверло или иной аксессуар внутрь патрона (4, Рис.1) до упора.
4. Поверните подвижную муфту патрона по часовой стрелке, сведя кулачки патрона. Затяните патрон ключом (26,Рис.1), поочередно переставляя ключ во все три установочных отверстия.
5. Проверьте, что при креплении сверло не защемило между кулачками и не перекосило.

Выбор глубины сверления.

1. Открутите винт ограничителя глубины сверления (8, Рис.1).
2. Поворачивайте рукоятку подачи вертикального хода (9, Рис.1) до тех пор, пока сверло не коснется зажатой в тиски детали.

3. Поверните шкалу глубины до нужной для Вас отметки глубины сверления.
 4. Зафиксируйте нужную отметку на шкале с помощью ограничителя положения рукоятки хода (8, Рис.1).
 5. Верните рукоятку вертикального хода (9, Рис.1) в исходное положение.
- Станок готов к работе.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИНСТРУМЕНТА

Включение станка.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь в том, что напряжение используемой сети соответствует напряжению питания инструмента. Информация об этом находится в таблице технических характеристик.

ВНИМАНИЕ! Перед тем как включить станок, убедитесь, что защитное стекло (6, Рис.1) находится в нижнем положении.

Для включения станка в зависимости от модификации нажмите кнопку 2 или 5, Рис.1

Выключение станка.

Для выключения станка нажмите кнопку 1 или 5, Рис.1

Аварийная остановка станка.

Нажмите на кнопку аварийной остановки (5, Рис.1)

***Примечание!** После нажатия кнопки аварийной остановки, нужно заново активировать возможность нажатия. Для этого, поверните кнопку аварийной остановки против часовой стрелки и потяните ее на себя. Для запуска станка снова нажмите кнопку включения .

Сверление.

1. Надежно закрепите деталь в тисках (23, Рис.1). Для выполнения сверления в детали под наклоном, разверните платформу тисков на нужный угол, используя регулировку угла наклона (18, Рис.1). Максимально возможный угол наклона 45 °С.
2. Включите станок.
3. В зависимости от назначения вставьте необходимое сверло. При необходимости отрегулируйте глубину сверления.
4. Опустите сверло в заготовку поворачивая рукоятку подачи вертикального хода (9, Рис.1).
5. Выполните сверление отверстия в заготовке. Не давите слишком сильно на сверло во время сверления. Чрезмерное давление уменьшает скорость вращения двигателя, потребляемая мощность от сети при этом возрастает. Это может привести к перегрузке и вывести двигатель инструмента из строя. Если инструмент сильно нагрелся, то дайте ему поработать две минуты без нагрузки и

сделайте паузу. После достижения желаемой глубины отверстия, плавно верните сверло в исходное верхнее положение используя рукоятку подачи вертикального хода (9, Рис.1) и только после этого выключите вращение.

Использование оригинальной оснастки Hammer Flex продлевает общий ресурс работы инструмента. Рекомендуется использовать следующую оснастку:

- Набор сверел Hammer Flex 202-901 DR set No1 (5pcs) 4-10mm металл, 5шт.
- Набор сверел Hammer Flex 202-903 DR set No3 (13pcs) 1,5-6,5mm металл, 13шт.
- Набор сверел Hammer Flex 202-904 DR set No4 (5pcs) 4-10mm камень, 5шт.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ДИАГНОСТИРОВАНИЕ И РЕМОНТ

Все работы по ремонту инструмента и замене неисправных частей должны выполняться в авторизованном сервисном центре с использованием оригинальных или рекомендованных производителем запчастей.

Держите корпус инструмента, вентиляционные отверстия, патрон и рабочее место в чистоте.

Протирайте инструмент слегка влажной, но не мокрой тряпкой. Не используйте для этого сильные моющие средства (бензин, растворители и т.п.), поскольку они могут повредить корпус электроинструмента. В качестве дополнительного мощного средства можно использовать слабый мыльный раствор.

После чистки протрите инструмент сухой тряпкой. Избегайте попадания жидкости внутрь инструмента.

Соблюдайте регламент технического обслуживания

Регламент технического обслуживания.

Для продолжительной работы инструмента рекомендуется производить техническое обслуживание после каждых пяти часов непрерывной работы оборудования. Техническое обслуживание заключается в следующем:

1. Отвинтите крепежные винты (11, Рис.1) из крышки привода (3, Рис.1).
2. Откройте крышку привода (3, Рис.1).
3. Отсоедините барашковые винты (12, Рис.1) от блока двигателя (13, Рис.1).
4. Немного сдвиньте блок двигателя (13,Рис.1) вперед, чтобы ослабить натяжение клиновых ремней (29, Рис.1).
5. Снимите оба клиновых ремня (29, Рис.1).
6. Снимите средний шкив вместе с фиксатором.
7. Смажьте посадочное место шкива смазкой.
8. Установите в обратном порядке средний шкив вместе с фиксатором.
9. Установите клиновые ремни обратно на шкивы (29,Рис.1).
10. Сдвиньте обратно блок двигателя (13, Рис.1) , чтобы обеспечить надежное натяжение клиновых ремней.

11. Установите барашковые винты (13, Рис.1) на блок двигателя (13, Рис.1).
12. Закройте крышку привода (3, Рис.1) и закрепите крепежными винтами (11, Рис.11).

Возможные проблемы и пути их решения.

Проблема	Возможные причины	Решение
Станок не включается	Срабатывает аварийный выключатель (5, Рис.1).	Верните кнопку аварийного выключателя (5, Рис.1) в исходное положение
	Нет напряжения в сети. Неисправен кабель.	Проверьте кабель питания, сетевой штекер на наличие повреждений. Если повреждений не обнаружено, обратитесь в авторизованный сервисный центр.
	Выключатель (1,2, Рис.1) не работает.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
Инструмент сильно вибрирует	Блок двигателя (13, Рис.1) плохо закреплен.	Проверьте натяжение клиновых ремней (29, Рис.1) и затяните барашковые винты (12, Рис.1).
	Сверло установлено в патроне не ровно.	Проверьте правильность установки сверла в патроне (4, Рис.1).
Инструмент издает громкий звук	Клиновые ремни (29, Рис.1) слишком сильно натянуты.	Проверьте натяжение клиновых ремней (29, Рис.1).
	Клиновые ремни повреждены.	Осмотрите клиновые ремни на предмет физических повреждений.
	Повреждены один или несколько шкивов (30,31, Рис.1)	Осмотрите шкивы (30,31, Рис.1) на наличие физических повреждений.

При обнаружении каких-либо иных неисправностей, не приведенных в данной инструкции, а также при обнаружении неисправностей двигателя, обратитесь в авторизованный сервисный центр.

ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ПРИ НАСТУПЛЕНИИ АВАРИЙ И КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ

Перечень возможных неисправностей, классифицируемых как инцидент, авария или критический отказ оборудования и действия персонала в случае их наступления приведен в таблице 1.

Таблица 1

Неисправность	Классификация	Действия персонала
Снижение скорости вращения рабочего инструмента	Инцидент	Отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр для проведения диагностики.
Искрение и / или дым	Авария	Принять меры по предотвращению возгорания. Отключить прибор от сети и обратиться в авторизованный сервисный центр для проведения диагностики.
Оплавления пластика корпуса. Потеря целостности конструкции изделия.	Критический отказ	Принять меры по предотвращению возгорания. Отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр для проведения диагностики.

В таблице 2 приведены критерии предельных состояний электроинструмента (признаки неисправности). При появлении этих признаков изделие может быть признано достигшим "предельного состояния" - состояния машины и (или) оборудования, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима или нецелесообразна либо восстановление их работоспособного состояния невозможно или нецелесообразно. Для подтверждения этого состояния оборудование должно быть предоставлено в авторизованный сервисный центр для диагностики.

Таблица 2

Критерии предельного состояния	Причина повреждения	Рекомендации
Оплавление пластика корпуса	Короткое замыкание силовых цепей	Отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр для проведения диагностики
Трещины на поверхности корпусов и оснований	Механическое повреждение корпуса	

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Инструмент следует хранить при комнатной температуре, в сухом месте, вне досягаемости детей и домашних животных.

Транспортировку рекомендуется производить в упаковке производителя.

СРОКИ ХРАНЕНИЯ, СЛУЖБЫ. РЕСУРС И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок хранения изделия составляет 10 (десять) лет при соблюдении условий хранения, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Срок хранения исчисляется с даты производства изделия. По окончании этого срока вне зависимости от технического состояния изделия хранение должно быть прекращено и принято решение о проверке технического состояния изделия, направлении в ремонт или утилизации и об установлении нового срока хранения.

Дата изготовления указана на этикетке инструмента.

Срок службы изделия составляет 5 (пять) лет при соблюдении условий хранения и правил эксплуатации, а также правильности сборки и монтажа инструмента, указанных в данном руководстве по эксплуатации. Срок службы исчисляется с даты продажи изделия.

По истечению срока службы или после достижения назначенного ресурса, инструмент не должен использоваться и подлежит утилизации без нанесения экологического ущерба окружающей среде, в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Российской Федерации"

Утилизация инструмента и комплектующих узлов заключается в его полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке

Данный инструмент и комплектующие узлы изготовлены из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, по окончании использования инструмента (истечению срока службы) или его непригодности к дальнейшей эксплуатации, инструмент подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

ИНФОРМАЦИЯ

В связи с постоянным совершенствованием инструмента производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не описанные в данном руководстве, которые не снижают потребительских качеств изделия.

Изделие соответствует требованиям ТР ТС.

Информацию о сертификатах см. на сайте <http://www.hammer-pt.com>

Декларация о соответствии единым нормам ЕС.

Настоящим мы заверяем, что станок сверлильный марки **Hammer Flex**, модель **STS500T** соответствует директивам: 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2014/35/EU, EN60745.

Эти приборы соответствуют директивам СЕ по искрозащите и технике безопасности для низковольтных приборов; они сконструированы в соответствии с новейшими предписаниями по технике безопасности.

Изготовитель:

Фирма "Hammer Werkzeug s.r.o.", "Хаммер Веркцойг с.р.о."

Адрес:

Rohasova 188/37, Zizkov, 130 00 Praha 3, Prague, Czech Republic

Рохачова 188/37, Жижков, 130 00 Прага 3, Прага, Чешская Республика

Произведено в КНР.

Импортер:

Наименование: ООО "ТДСЗ"

Адрес местонахождения: 188661, Ленинградская область, Всеволожский район, поселок Мурино, улица Центральная, дом 46, помещение 21.

Информация для связи: почтовый адрес 190000, г. Санкт-Петербург, ВОХ 1284, ООО "ТДСЗ".

В случае если, несмотря на тщательный контроль процесса производства, оборудование вышло из строя, его ремонт и замена любых частей должна производиться только в специализированной сервисной мастерской.

Дополнительную информацию по инструменту и обслуживанию можно узнать на сайте: <http://www.hammer-pt.com>

Оснастка Hammer Flex – деталь, но не мелочь!

Набор сверл №9

Код заказа:
37078



HSS сверла по металлу с TIN покрытием
Сверла по бетону с TIN покрытием
Сверла по дереву (универсальные)

Бетон	5 / 6 / 8 мм
Дерево	
Металл	

Набор сверл, головок и бит №22

Код заказа:
62937



HSS сверла по металлу с TIN покрытием
PH, PZ, и SL биты на 50 мм
Литые торцевые головки

Биты	PH 1,2,3 / PZ 1,2,3 / SL 5,6,7
Сверла (металл)	1,5 / 2 / 3 / 4 / 4,5 / 5 / 6 мм
Торцевые головки	6 / 8 / 10

Набор буров №2

Код заказа:
30776



Шлифованный хвостик SDS+
Двойная спираль S4
Твердосплавный наконечник

Буры 110 мм	5 / 6 / 8 мм
Буры 160 мм	6 / 8 / 10 мм

САМЫЕ ВОСТРЕБОВАННЫЕ ТИПОРАЗМЕРЫ

Диск алмазный ТУРБО

Код заказа:
30696



Прочные монокристаллические алмазы
Основа из холодного стального листа
Оптимальная вязкость связки

Диаметр диска	125 мм
Посадочный диаметр	22 мм

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ АЛМАЗНЫЙ ДИСК

Диск отрезной тонкий (1 мм)

Код заказа:
86893



Высокая скорость работы
Низкая стоимость реза
Армирующая сетка для безопасности

Диаметр диска	125 мм
Посадочный диаметр	22 мм

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОТРЕЗНОЙ ДИСК

Кордщететка чашеобразная мягкая

Код заказа:
32433



Прочная стальная проволока
Универсальная посадка для любой УШМ
Устойчивое к истиранию покрытие

Диаметр	65 мм
Посадка	M14

ДЛЯ РАБОТ ПО МЕТАЛЛУ И ДЕРЕВУ

Лента шлифовальная 115 мм

Код заказа:
289126



Может использоваться с любыми
плоскошлифовальными машинами
и ручными терками

Зернистость	P 100
Длина рулона	5 мм

ПРОЧНАЯ ТКАНЕВАЯ ОСНОВА

Набор оснастки для мини-дрели

Код заказа:
44709



Стартовый набор оснастки для
шлифовальных, отрезных и
гравировальных работ

Количество	71 шт
------------	-------

СОВМЕСТИМ СО ВСЕМИ МИНИ-ДРЕЛЯМИ

Набор полотен для электролобзика

Код заказа:
30576



Данный набор подойдет
для работ по металлу,
пластику и дереву

Количество	10 шт
------------	-------

T - ОБРАЗНЫЙ ХВОСТОВИК

Электроинструмент Hammer Flex – мастера рекомендуют!

Аккумуляторная мини-дрель

AMD3.6



Подсветка рабочей зоны
Электронная регулировка оборотов
Li-Ion аккумулятор

Напряжение	3,6 В
Емкость АКБ	1,3 Ач
Скорость вращения	0 - 18000 об/мин

Аккумуляторная отвертка

ACD3.6LE



Поворотная рукоятка
Подсветка рабочей зоны
Набор бит и сверл в комплекте

Напряжение	3,6 В
Крутящий момент	2,8 Нм
Емкость АКБ	0,6 Ач

Аккумуляторная дрель

ACD12LE



Электронная регулировка оборотов
Подсветка рабочей зоны
Li-Ion аккумулятор

Напряжение	12 В
Крутящий момент	18 Нм
Скорость вращения	0-550 об/мин

Дрель ударная

UDD620D



Электронная регулировка оборотов
Надежный ключевой патрон
Держатель ключа на шнуре

Мощность	620 Вт
Скорость вращения	0-2800 об/мин
Диаметр патрона	13 мм

Перфоратор

PRT650A



Три режима работы
Электронная регулировка оборотов
Поставляется в кейсе

Мощность	650 Вт
Энергия удара	2,2 Дж
Скорость вращения	0-1000 об/мин

УШМ (болгарка)

USM1050A



Повышенная мощность двигателя
Электронная регулировка оборотов
Открытый доступ к щеткам

Мощность	1050 Вт
Диаметр диска	125 мм
Скорость вращения	4000-11000 об/мин

Лобзик

LZK650L



Электронная регулировка оборотов
Трехступенчатый маятниковый ход
Регулировка угла наклона подошвы

Мощность	650 Вт
Скорость хода	0-3000 ход/мин
MAX глубина пропила	75 мм

Дрель-шурупверт

DRL400A



Электронная регулировка оборотов
Регулировка крутящего момента
Надежный ключочный реверс

Мощность	280 Вт
Крутящий момент	22 Нм
Скорость вращения	0-750 об/мин

Пила циркулярная

CRP1300D



Блокировка вала
Регулировка угла и глубины пропила
Защита от непреднамеренного запуска

Мощность	1300 Вт
Диаметр диска	160 мм
MAX глубина пропила	55 мм