



## Профессиональный ламинатор

### PROTEUS A3

#### Возможности

##### Рабочие характеристики

Формат	A3
Ширина входа	320 мм
Толщина пленки (min)	75 мкм (1 сторона)
Толщина пленки (max)	250 мкм (1 сторона)
Время нагрева	3 мин
Время охлаждения	30-60 мин
Скорость ламинирования	до 95 см/мин
Количество валов	6
Индикатор готовности	Световой
Функция реверса	Есть
Сенсорные клавиши + сигнал	Есть
LED дисплей	Есть
Работа с фотографиями	Есть
Использование защитных конвертов	Есть
Охлаждающая панель	Есть

##### Технические характеристики

Напряжение	220-240 V AC
Частота	50/60 Hz
Сила тока	5 A
Мощность	1000 W
Габаритные размеры (ВхШхГ)	580 x 300 x 140 мм
Вес нетто	15 кг
Производительность	Максимальная толщина документа = 2 мм Минимальная толщина пленки = 75 мкм (общая толщина 2x75 = 150 мкм) Максимальная толщина пленки = 250 мкм (общая толщина 2x250 = 500 мкм)



## **!!! ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**

- Подключайте прибор к свободной розетке.
- Во избежание поражения электричеством не включайте прибор вблизи воды, избегайте попадания воды на прибор, шнур питания или розетку.

Убедитесь, что прибор стоит на ровной поверхности.

Предварительно протестируйте прибор на черновом варианте документа.

Извлеките скобы и другие металлические предметы перед ламинированием.

Держите прибор вдали от источников тепла и воды.

Отключайте прибор после работы.

Отключите прибор от сети при перерыве в работе на длительный срок.

Используйте соответствующие пленки для ламинирования.

Не допускайте домашний животных к работающему прибору.

Убедитесь, что самоклеющиеся пленки используются при холодном ламинировании.

Не допускайте контакта шнура питания с горячими поверхностями.

Не оставляйте шнур питания свободно висеть.

Не используйте прибор, если шнур питания поврежден.

Не пытайтесь открывать или ремонтировать прибор.

Не превышайте максимальную производительность прибора.

Не позволяйте детям работать с прибором без присмотра взрослых.

Не ламинируйте острые или металлические предметы (например, скобы, скрепки).

Не ламинируйте термочувствительные документы (например, билеты, чеки, пропуска и т.п.) в режиме горячего ламинирования.

Не ламинируйте пустые пленки без документов.

## **ТОНКОСТИ ПРАВИЛЬНОГО ЛАМИНИРОВАНИЯ**

- Всегда используйте пленку подходящего размера.
- Всегда сделайте пробный образец нужного размера и толщины, прежде чем приступать к работе.
- При необходимости обрежьте лишний материал после остывания документа.
- Для достижения наилучшего результата используйте пленки Fellowes:
- Enhance 80, Impress 100, Capture 125, Protect 175, Preserve 250
- (Enhance 80 – для холодного ламинирования).
- При работе с документами и пленками разной толщины рекомендуется начинать с более тонких.
- Подготовьте пленку и документ для ламинирования. Вложите документ в пленку по центру, до упора к запаянному краю. Убедитесь, что пленка не слишком велика для документа.





## Дисплей состояния

<b>90°C</b>	Показывает температуру валов (предустановленную и актуальную)	<b>READY</b>	Сигнал “READY” загорается, когда температура валов оптимальна для работы
<b>5</b>	Показывает текущую скорость	<b>MEAS CARRI PRENT MOUNT COLD HOT</b>	Дисплей показывает, что работает заданная функция

## Настройка температуры и функций

<b>DN UP</b>	При помощи клавиш UP и DOWN выберите температуру ламинирования. Вручную выполните точную настройку.	<b>MOUNT</b>	Выберите функцию для ламинирования картона свыше 1 мм толщиной. Данная функция устанавливает температуру 130° C и скорость «1».								
<b>MEAS</b>	Установите функцию для измерения температуры валов. Кнопка может быть нажата в любое время для отображения рабочей температуры.	<b>COLD</b>	Функция холодного или негорячего ламинирования. Холодное ламинирование - скорость «0». Если температура валов более 60°C, скорость «2» будет применяться до охлаждения валов. Это предотвращает порчу валов.								
<b>CARRI</b>	Выберите функцию для ламинирования с защитным конвертом. Устанавливается температура 100°C и скорость «2».	<b>PRENT</b>	Функция “Pre-Heat” может быть выбрана в качестве режима ожидания. При данной функции поддерживается температура 80°C и скорость «2», до тех пор, пока не выбрана другая функция.								
<b>HOT</b>	<p>Функция «Горячее ламинирование» для обычных пленок. Для 80 мкм устанавливается температура 90°C и скорость «5». Идеально подходит для бумаги 80г/см<sup>2</sup>. Для более толстых пленок выберите соответствующую скорость при помощи настройки температуры. Настраивайте температуру при помощи клавиш “UP” и “DOWN” для выбора толщины бумаги.</p> <p>Например:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">250 мкм = 2</td> <td style="width: 50%;">125 мкм = 5</td> </tr> <tr> <td>200 мкм = 3</td> <td>100 мкм = 5</td> </tr> <tr> <td>175 мкм = 3</td> <td>80 мкм = 5</td> </tr> <tr> <td>150 мкм = 3</td> <td></td> </tr> </table>			250 мкм = 2	125 мкм = 5	200 мкм = 3	100 мкм = 5	175 мкм = 3	80 мкм = 5	150 мкм = 3	
250 мкм = 2	125 мкм = 5										
200 мкм = 3	100 мкм = 5										
175 мкм = 3	80 мкм = 5										
150 мкм = 3											



## Контроль скорости и двигателя

<b>STOP</b>	При выборе и удерживании функции “STOP” валы продолжают вращаться. Не используйте долго, особенно при температуре выше 90°C.	<b>REV</b>	Нажмите и удерживайте клавишу для изъятия некорректно поданного документа.
<b>5 6</b> <b>3 4</b> <b>1 2</b>	Выберите скорость в соответствии с толщиной документа. Затем настройте температуру, если нужно. Например: Скорость 1 = картон Скорость 2 = 250 мкм и документы в защитных конвертах Скорость 3 = 200, 175, 150 мкм Скорость 5 = 125, 100, 80 мкм		

## Перед ламинированием

1. Убедитесь, что прибор находится на устойчивой поверхности.
2. Проверьте, достаточно ли свободного места перед прибором (минимум 50 см), чтобы не создавать помехи документам при прохождении.
3. Установите шнур питания в гнездо на задней стенке прибора.
4. Подключите прибор в розетку.
5. Убедитесь, что охлаждающая панель установлена верно и видна надпись «Верх».

## Алгоритм холодного ламинирования

Холодное ламинирование осуществляется только при температуре ниже 30°C. Нажмите “MEAS” для измерения температуры валов.

1. Включите прибор при помощи выключателя на задней стенке.
2. Выберите функцию “COLD”. Дождитесь, пока температура не опустится ниже 30°C.
3. Когда загорятся индикаторы “COLD” и “READY”, выберите скорость 2 или 3.

## Алгоритм горячего ламинирования

1. Включите прибор при помощи выключателя на задней стенке.
2. Выберите функцию “HOT”. Температура будет автоматически установлена на 90°C. Валы начнут вращаться, когда температура поднимется выше 60°C.
3. Когда загорится индикатор “READY”, прибор готов к работе.
4. Выберите наиболее подходящую скорость (см. таблицу на приборе). Например, 80 мкм = скорость 5 / 90°C. Прибор автоматически выберет оптимальную температуру для ламинирования. Температура может также быть установлена вручную.



## Алгоритм выключения прибора

Для предотвращения повреждения валов не отключайте прибор до полного остывания.

1. Выберите функцию “COLD”. Прибор установит температуру 0°C и скорость 2. Когда температура валов опустится ниже 60°C, валы остановятся автоматически.
2. Отключите питание при помощи выключателя.
3. Выньте шнур из розетки.

## Хранение и уход

Отключите прибор. Дайте ему остыть. Корпус прибора можно протирать влажной тряпочкой. Не используйте растворители или горючие вещества для чистки прибора. Для чистки можно использовать чистящие листы. Когда прибор теплый, прокатайте чистящий лист для очистки поверхностей валов. Для достижения наилучшего результата используйте чистящие листы регулярно.

## Замена электрического предохранителя

Прибор оборудован предохранителем, расположенном между выключателем и гнездом шнура питания на задней стенке. Для замены предохранителя:

- Отключите питание
- Отвинтите держатель предохранителя при помощи отвертки
- Вставьте новый предохранитель в держатель и поместите его на место.

Помните: Всегда используйте рекомендованный предохранитель!

## Сброс тепловой защиты

Прибор оборудован терморезервателем, выключатель которого активизируется при перегреве. При обычном использовании этого происходить не должно. Для переустановки терморезервателе:

- Отключите питание прибора.
- Аккуратно придерживая прибор доберитесь до нижней части корпуса.
- При помощи крестовой отвертки снимите крышку.
- Подходящим инструментом через отверстие нажмите металлический переключатель до щелчка. Переключатель закроется правильно, если прибор охлажден.
- Завинтите крышку.
- Включите прибор.



## Поиск и устранение неисправностей

Неисправность	Возможные причины	Решение
Не светится LED дисплей	Прибор не включен	Подключите питание прибора
Индикатор готовности долго не включается	Прибор находится в горячей или влажной среде	Переместить прибор в прохладное сухое место
Пленка не полностью заламинировала документ	Документ слишком толстый	Еще раз прокатайте документ
	Неправильные температурные установки	Проверьте правильность установок и еще раз прокатайте документ
Пленка с волнами и пузырями	Неправильные температурные установки	Проверьте правильность установок и еще раз прокатайте документ
Пленка потерялась в приборе	Возник затор	При помощи кнопки реверса извлеките документ. Проверьте охлаждающую панель.
Затор	Пленка загружена незапаянным концом вперед	
	Документ не отцентрирован на входе	
	Документ вошел не прямо	
	Использована пленка без документа	
	Охлаждающая панель неправильно зафиксирована	
После ламинирования пленка оказалась поврежденной	Поврежденные валы или клей на валах	Прокатайте чистящий лист для тестирования и чистки валов
Температура не повышается	Перегорел предохранитель	Проверьте и замените
	Шнур питания не подсоединен	
Заламинированный документ скручен или обгорел	Слишком высокая температура	Уменьшите температуру или увеличьте скорость
Заламинированный документ мягкий или плохого качества	Слишком низкая температура	Увеличьте температуру или уменьшите скорость
Валы не вращаются	Температура валов меньше 60°C	Дождитесь прогрева валов
	Возможно нажата кнопка "STOP"	Нажмите кнопки "MOTOR" или "SPEED"
Нестабильная температура ламинирования	Возможно сломаны электрические щетки валов	Обратитесь в сервисный центр
Валы не вращаются, а мотор работает	Слабо затянуты круглые болты на шестернях	
Невозможно выбрать какой-либо режим	Ошибка в электрической плате	
Слишком высокий уровень шума	Шестерни изношены или повреждены	
Основной предохранитель постоянно перегорает	Повреждена электрическая плата	