

MAGICPEN

3D РУЧКА

DPEN-100



ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

DPEN-100 – 3D-ручка, позволяющая рисовать объемные фигуры, слова и предметы, развивая тем самым творческие способности. Устройство в виде ручки позволяет наиболее удобно, быстро и интуитивно создавать различные предметы. Создаваемая конструкция не нуждается в опоре, т.к. выдавливаемая пластиковая нить застывает практически мгновенно.

Возможные варианты цвета корпуса: голубой, розовый, жёлтый, фиолетовый.

Комплектация

- 3D-ручка
- адаптер питания
- подставка для ручки
- пластиковая нить
- инструкция

Возможности

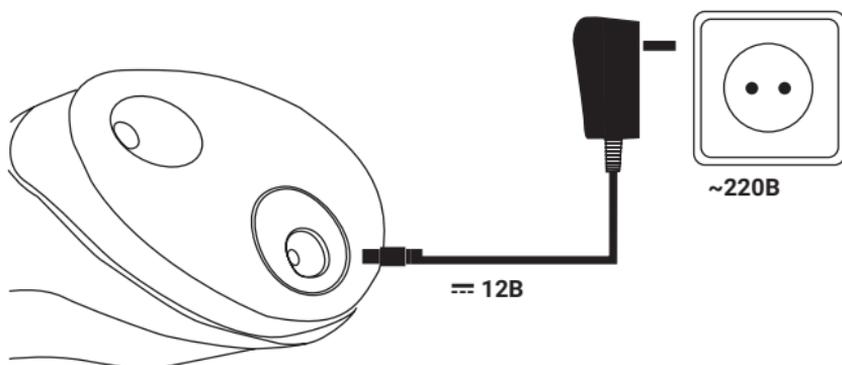
- автоотключение в режиме ожидания
- регулируемая скорость и температура
- использование PLA и ABS пластика
- ЖК дисплей
- функция непрерывной подачи пластика

ОПИСАНИЕ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

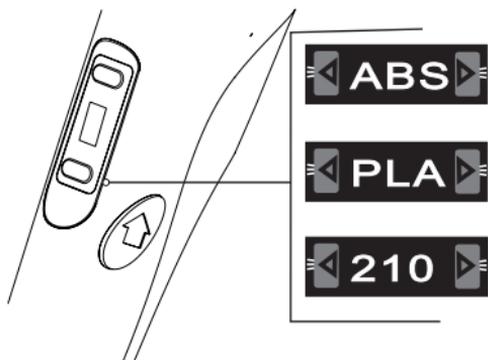


ВКЛЮЧЕНИЕ И ЗАГРУЗКА ПЛАСТИКА

Подключите адаптер питания.



На дисплее высветится надпись «PLA» или «ABS»

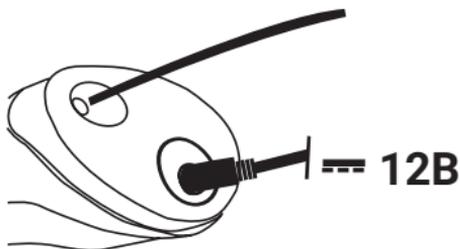


Выберите используемый материал кнопкой регулировки температуры.

Нажмите на кнопку подачи пластика, загорится красный индикатор. Дождитесь, когда индикатор изменит цвет на синий. Устройство готово к работе.

ЗАГРУЗКА ПЛАСТИКА.

Вставьте пластиковую нить в отверстие подачи пластика. Дважды нажмите на кнопку подачи пластика. Начнется загрузка пластика. Дождитесь, когда пластик начнет выходить из сопла. Нажмите на кнопку подачи пластика, это даст возможность управлять подачей пластика вручную. Двойное нажатие на кнопку включает режим автоматической подачи пластиковой нити.



ТЕМПЕРАТУРНЫЕ РЕЖИМЫ

Учитывая разницу в температурных режимах плавления цветных пластиков, в целях повышения качества печати, обратите внимание на следующие моменты:

1. При печати на низкой скорости может появиться звук – «треск» на конце сопла, это означает, что температура слишком высокая, кнопками необходимо понизить температуру печати вниз (диапазон регулировки составляет 8 - 15 °C).
2. При нормальной печати, если появляется большое количество пузырьков, это значит, что температура печати высокая, кнопками необходимо понизить температуру печати вниз (диапазон регулировки составляет 3-8 °C).
3. При нормальной печати из сопла выходит гладкая нить, без пузырьков.
4. Если при экструзии цвет материала тусклый и темный, звук мотора показывает очевидную трудность при протяжке нити, это означает, что температура печати низкая, необходимо повысить температуру печати вверх (диапазон регулировки составляет 3-5 °C).
5. При печати PLA пластиком, если пластик стал слишком мягким или потек, это означает, что рабочая температура печати слишком высокая. Используя температурный режим необходимо снизить температуру печати (диапазон регулировки составляет 10-18 °C).

РАБОТА С РУЧКОЙ

1. Не давите на кнопки с усилием. В случае поломки, ремонт будет являться не гарантийным.
2. Для замены пластика нажмите и держите кнопку выгрузки в течение 1-2 секунды.
3. Внимательно следите за температурой и типом используемого пластика. Рабочая температура не должна превышать для PLA пластика – 210 °С, для ABS пластика – 230 °С
4. Храните пластик для 3D ручки в сухом и темном месте.
5. Не допускайте полного расхода пластика, обязательно должно оставаться 1-2 см вне корпуса ручки, для безопасного извлечения и замены.
6. Для очистки сопла от прилипшего пластика, разогрейте 3D ручку до 180-200 °С и очистите сопло плотной тканью, или с помощью винной пробки.
7. Не прикасайтесь соплом к легкоплавким, легковозгораемым материалам и жидкостям.
8. Избегайте попадания прямых солнечных лучей на корпус ручки.
9. Перед заменой и загрузкой пластика рекомендуется обрезать нить под прямым углом.

СМЕНА ПЛАСТИКА

Нажмите кнопку «выгрузки пластика» и легким усилием извлеките нить из 3D ручки. Вставьте пластиковую нить в отверстие подачи пластика. Дважды нажмите на кнопку подачи пластика. Начнется загрузка пластика. Дождитесь, когда пластик начнет выходить из сопла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры, ВхДхШ	190x46x30 мм
Вес	65 г
Диаметр сопла	0,7 мм
Используемый пластик	PLA, ABS. Диаметр: 1,75 мм
Температура печати	60 – 230 °С
Скорость печати	2-20 мм/с
Питание	~ 220 В, 50 Гц, 30 Вт
Рекомендованное время работы	до 4 ч

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ

Проблема	Решение
Не горит индикатор питания 3D ручки	Заменить или отремонтировать адаптер питания. Заменить или отремонтировать плату управления.

<p>Пластик не выходит из сопла</p>	<p>Прочистите сопло/замените термопару. Выгрузите материал из ручки, обрежьте до ровного конца нити и попробуйте загрузить повторно. Выгрузите материал из ручки, обрежьте до ровного конца нити и попробуйте загрузить повторно. Замените или отремонтируйте плату управления.</p>
<p>Не достигает рабочей температуры</p>	<p>Отремонтируйте или замените нагревательный элемент.</p>

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Настоятельно рекомендуем для детского творчества использовать пластик PLA, который безопасен и экологичен.

Не используйте устройство вблизи источников огня и в помещениях с повышенной влажностью.

Не допускайте попадания капель и брызг на устройство.

Не закрывайте и не блокируйте вырезы на устройстве.

Данное оборудование предназначено для детей старше 8 лет и взрослых.

Во время работы с данным оборудованием дети должны быть под присмотром взрослых.

Сопло 3D ручки разогревается до высоких температур (max.230 C), поэтому во избежание возгораний и ожогов не прикасайтесь соплом ручки к другим предметам и телу.

Категорически запрещается использовать материалы не предусмотренные для работы 3D ручки.

Категорически запрещается стучать печатающей головкой по твердым предметам.

Запрещается использование адаптеров другой мощности, отличной от мощности компании производителя.

В силу различных физических свойств ABS/PLA пластика, строго запрещается использование других пластиков.

После каждой работы на 3D ручке выгружайте из неё материал печати и выключайте из сети.

Если Вы почувствовали запах, дым, или заметили любые аномальные изменения устройства, немедленно прекратите его использование.

Не разбирайте устройство и не подвергайте его механическим перегрузкам.

Для очистки устройства используйте слегка увлажненную мягкую безворсовую ткань. Не используйте абразивные очистители, а также средства на основе спирта и аммиака.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок гарантии составляет 12 мес. со дня продажи.

По всем вопросам гарантийного обслуживания обращайтесь к Вашему местному продавцу или в уполномоченный Сервисный центр IT ExpressTechnoService (<http://itets.ru/>)

тел. +7(495)973-07-06; 105082, г. Москва, ул. Фридриха Энгельса, д.58, стр.1)

Услуги по гарантийному обслуживанию предоставляются по предъявлении потребителем кассового (товарного) чека.

Гарантия не распространяется на следующие случаи:

- название модели и (или) серийный номер (если имеется) на устройстве изменены, удалены или неразборчивы;
- устройство подвергалось ремонту или изменениям со стороны не уполномоченных специалистов;
- устройство эксплуатировалось в коммерческих целях;
- дефект вызван неправильной эксплуатацией устройства;
- дефект вызван использованием неоригинальных аксессуаров;
- дефект вызван авариями, включая воздействие молний, воды, жидкостей, огня, стихийных бедствий, а также воздействием ненормального напряжения;
- устройство претерпело механические повреждения;
- дефект (недостаток) вызван воздействием компьютерных вирусов и аналогичных им программ; установкой, сменой или удалением паролей (кодов) изделия, модификацией и (или) переустановкой предустановленного ПО изделия, установкой и использованием ПО третьих производителей (неоригинального), форматированием накопителей на жестких магнитных дисках, применением сервисных кодов).

Модель	
Серийный номер	
Дата продажи	
Подпись, печать продавца	

ПРИМЕЧАНИЕ.

В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технологии, в Ваше устройство могут быть внесены изменения, не отмеченные в настоящей инструкции и не ухудшающие его параметры. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики и программное обеспечение. В связи с этим, реализация некоторых функций может отличаться от описания в настоящей инструкции.

УТИЛИЗАЦИЯ

Материалы и компоненты, из которых изготовлено устройство, могут быть переработаны и использованы повторно. Утилизируйте в соответствии с национальным и (или) местным законодательством.

Произведено в Китае (КНР).

Производитель: Шенжен Конно Технолоджи Ко., Лтд.

Адрес: 4 Блок, Вэст Инновейшн Парк, Ванфенг Вилладж, Шаинг Стрит, Баоан Дистрикт, Шенжен Сити, Китай.

Made in China (PRC).

Manufacturer: Shenzhen Konno Technology Co., Ltd.

Address: 4 Block, West Innovation Park, Wanfeng Village, Shajing Street, Baoan District, Shenzhen City, China.

Импортер: ООО «ВЕГА»

Адрес: 125130, Россия, г. Москва, Старопетровский проезд, д. 7А, строение 25, подъезд 3, этаж 3, офис 9, комн. 3

Поставщик и лицо, принимающее претензии:

ООО «ТЕХНОСЭЙЛ».

Адрес: 117152, Россия, г. Москва, Загородное шоссе, д. 1, корп. 2.

Срок службы изделия 3 года.

