

**KREZ**

... UP YOUR LIFE!

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ  
3D-ручка KREZ FALCO



Made in China

Спасибо, что выбрали нашу продукцию. Чтобы работать с 3D-ручкой KREZ FALCO было проще, внимательно прочтите данное руководство.

1. Внешний вид и управление



2. Комплект поставки

3D-ручка KREZ FALCO  
Комплект пластика  
Блок питания 5В/2А с USB-кабелем  
Отвертка для регулировки рабочей температуры



1. Это устройство рассчитано на использование детьми от 8 лет и взрослыми. Дети должны пользоваться им только под присмотром взрослых.
2. Керамическое сопло 3D-ручки KREZ FALCO и черный защитный кожух являются опасной зоной, нагретой до высокой температуры, которая может доходить до 230 С. Старайтесь не касаться их во избежание ожогов.
3. Не вставляйте в отверстие для загрузки пластика посторонние предметы.
4. Не используйте блоки питания, изготовленные другими компаниями.
5. Это устройство является высокоточным электронным прибором, не допускайте попадания на него воды.
6. После использования храните 3D-ручку в безопасном месте, чтобы исключить его падение с высоты или попадание в руки детей.
7. При работе с 3D-ручкой KREZ FALCO используйте пластик АБС (ABS) или ПЛА (PLA) диаметром 1,75 мм!!!

3. Особенности 3D-ручки KREZ FALCO:

- Может работать с пластиками АБС (ABS) и ПЛА (PLA) и другими термопластиками.
- Максимальный рабочий ток – 2А
- Автоматическая подача пластика при двойном нажатии на кнопку подачи пластика (функция double-click)
- Возможно питание от USB-разъема или внешнего аккумулятора при максимальном токе питания – 2 Ампера (Смотрите характеристики внешнего аккумулятора или вашего компьютера).

4. Руководство по использованию

1. Включите блок питания в розетку и вставьте штекер в разъем питания 3D-ручки (2). Так же вы можете подключить вашу ручку к внешнему аккумулятору с силой тока не менее 2 Ампер. Загорится приветствие на OLED-дисплее (3). Это означает что ручка включена.
2. Переключиться между режимами ABS (АБС) и PLA (ПЛА) вы можете одновременным нажатием клавиш (4) + и (5) -
3. Нажмите кнопку подачи пластика (6). На экране отобразится заданная и текущая температура. Как только текущая температура достигнет заданной, ручка будет готова к работе.
4. Вставьте пластиковую нить в отверстие для загрузки (1), другой рукой удерживайте нажатой кнопку подачи пластика (6). Так же вы можете два раза подряд нажать на кнопку (6) что бы включить автоматический режим подачи пластика. Встроенный мотор начнет втягивать пластиковую нить. Подождите, пока расплавленный пластик не начнет выходить из сопла, на этом загрузка будет успешно закончена.

**Внимание!** Убедитесь что кончик пластиковой нити ровно обрезан. Если пластика сразу не начеет уходить в ручку, выньте его, и попробуйте вставить еще раз, слегка вращая нить вокруг оси.

5. Регулировка температуры: Вы можете изменить заданную температуру как до начала нагрева так и в процессе нагрева ручки кнопками (4) + и (5) - После того как текущая температура достигла заданной, что бы изменить температуру, нажмите кнопку (6) подачи пластика и удерживайте в течении 2 секунд, после чего кнопками (4) + и (5) - задайте желаемую температуру. Диапазон регулирования температуры лежит в пределах от 130 до 240 градусов по Цельсию.

Изменяйте рабочую температуру в зависимости от типа используемого пластика и того, насколько мягким вы хотите получить его при выходе из сопла. Чем меньше температура, тем более туго будет выходить пластик из ручки и быстрее застывать. И наоборот.

6. Регулировка скорости подачи пластика: Вы можете изменять скорость подачи пластика в процессе рисования кнопками (4) + и (5) -, при этом удерживайте нажатой кнопку (6) или в режиме автоматической подачи пластика.

**Внимание!** В режиме ожидания, изменить скорость работы ручки нельзя!

7. Не касайтесь сопла и других нагретых частей во время рисования, чтобы не обжечься.

8. Если устройство не используется в течение 2-х минут, оно переходит в режим ожидания, при дисплей (3) погаснет. Чтобы снова начать использовать ручку, нажмите кнопку подачи пластика (6).

9. Выгрузка или замена пластика: Включите ручку в сеть и запустите режим нагрева кнопкой (6). Как только текущая

температура достигнет заданной, нажмите кнопку (4) и отпустите. Ручка начнет вытаскивать пластик.

**Внимание!!!**

Если пластик не будет выходить из ручки, слегка потяните за торчащий из ручки кусок пластика, пока не почувствуете что он начал выходить. Не тяните слишком сильно и не дергайте за пластиковую нить, что бы не оборвать ее.

10. Используйте с ручкой KREZ FALCO только пластик диаметром 1,75 мм

11. При работе следите за остатком пластика. Не позволяйте, что бы пластик полностью ушел в ручку. В этом случае, что бы извлечь остаток пластика придется ее разбирать. Это не является гарантийным случаем!!! Необходимо остановить работу ручки, если остаток пластика составляет менее 10-15 см.

При этом выполните действия из пункта 10.

12. Чистка или замена сопла: Иногда случается что пластик перестает выходить из сопла ручки по причине образования «пробки». Для ее устранения, выполните следующие действия.

- Открутите небольшой винт у основания ручки, рядом с защитным кожухом нагревательного элемента.
- Включите ручку и запустите режим нагрева.
- Как только ручка достигнет заданной температуры, аккуратно потяните за защитный кожух нагревательного элемента, что бы извлечь его.

**Внимание!** Что бы не обжечься, воспользуйтесь хлопчатобумажной тряпочкой или перчаткой.

- Если в извлеченном нагревательном элементе будет остаток пластика, аккуратно потяните за него, стараясь не оборвать. Остаток горячего пластика должен легко выйти из входного отверстия сопла.

\* Время нагрева зависит от заданной температуры и температуры окружающей среды.

\*\* Перед загрузкой пластика убедитесь, что его конец ровно обрезан.

\*\*\* Настоятельно рекомендуется извлекать остаток пластика после каждого использования 3D-ручки.

5. Устранение простых неисправностей

если устройство не работает или работает неправильно, сверьтесь с описанными в таблице проблемами.

Признак неисправности	Причина	Устранение неисправности
Признак неисправности	Неисправны блок питания или вилка	Почините или замените блок питания
Признак неисправности	Неисправна основная плата	Почините или замените основную плату
	Неисправны выходы основной платы	Почините или замените основную плату
	Сопло засорилось	Удалите пластиковую пробку или замените нагреваемое сопло
	Недостаточная температура	Замените нагреваемое сопло или отрегулируйте его температуру
Признак неисправности	Отсутствует нагрев сопла	Замените нагреваемое сопло или проверьте основную плату
	Шестеренка заминает шнур материала	Выгрузите шнур, очистите шестеренку и обрежьте поврежденный конец шнура
	Не удается загрузить материал	Выгрузите шнур, обрежьте его конец и снова загрузите материал
Признак неисправности	Неисправна основная плата	Почините или замените основную плату
Признак неисправности	Поврежден нагреватель	Замените нагреваемое сопло

**Технические характеристики**  
Технология: Экструдирование расплавленного пластика  
Моделирование: Трехмерное моделирование  
Объем печати: неограничен  
Скорость работы: Настраиваемая  
Расходные материалы: PLA, ABS  
Питание: DC 5В, 2А  
Мощность нагрева 10Вт  
Диаметр отверстия сопла: 0,6 мм  
Диаметр пластиковой нити: 1,75 мм  
Рабочая температура: 130-240 С  
Адаптер питания: AC 100-240В 50/60Гц 2А  
Размеры: 175 \*17 \*20 мм  
Вес: 40 гр.

Гарантийный талон

№ п.п	Наименование изделия	Кол-во	Серийный номер
1	KREZ FALCO P3D1	1	

(Дата продажи)

(Подпись продавца)

(Подпись покупателя)

Телефон службы сервиса и технической поддержки: 8 800 700-83-97  
Товар: KREZ FALCO P3D1  
Фирма-изготовитель: Krez Limited KPEZ Лтд., Гонконг, Де Ве, №244-248, 701, Тунг Хип Коммерциал  
Фирма-импортер: ООО «М-Логистик», Российская Федерация, 111024, г. Москва, шоссе Энтузиастов, д. 26  
Гарантия: 12 месяцев  
Сделано в Китае